




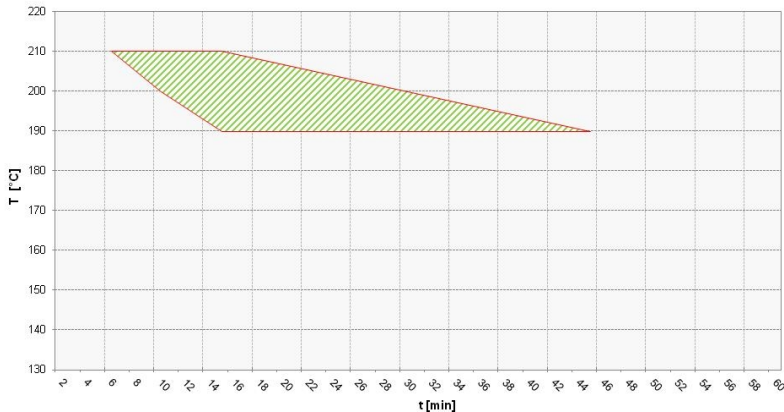



FREIOTHERM-Prášková Barva PK5001D

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------------------------|---|-----------------------|--|---------------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------|--|
| Vlastnosti  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro průmyslové venkovní užití ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ mat, hladký ■ Dobrá odolnost na světlo a počasí ■ Dobrá mechanická odolnost a odolnost proti poškrábání ■ Dobrá roztékavost | | | | | | | | | | | | |
| Systémový lak  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Horizontální systémový lak Pro různá použití jsou k dispozici nátery, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben. | | | | | | | | | | | | |
| Technická/fyzikální data | <table border="0"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku EN ISO 2813</td> <td>hedvábný lesk 25-25 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota Teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table> | ■ Pojivová báze | Polyesterová pryskyřice | ■ Barevný odstín | Všechny běžné odstíny | ■ Stupeň lesku EN ISO 2813 | hedvábný lesk 25-25 úhel 60° | ■ Zkušební tloušťka | 70 µm u odstínu RAL 9010 | ■ Hustota Teoretický údaj | 1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu | ■ Množství nanášení | 0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka |
| ■ Pojivová báze | Polyesterová pryskyřice | | | | | | | | | | | | |
| ■ Barevný odstín | Všechny běžné odstíny | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stupeň lesku EN ISO 2813 | hedvábný lesk 25-25 úhel 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkušební tloušťka | 70 µm u odstínu RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Hustota Teoretický údaj | 1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu | | | | | | | | | | | | |
| ■ Množství nanášení | 0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka | | | | | | | | | | | | |
| Mechanická zkouška Na ocelovém plechu ST 1405 | <table border="0"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EIN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Zkouška dle Erichsena DIN EIN ISO 1520 | >3 mm | ■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkouška dle Erichsena DIN EIN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Test odolnosti | <ul style="list-style-type: none"> ■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EIN ISO 6270-2 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂-průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231 6 cyklů s 0,2 l SO₂ keine Veränderung ■ Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky | | | | | | | | | | | | |
| Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. | | | | | | | | | | | | |



FREIOTHERM-Prášková Barva PK5001D

| | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| <p>Vytvrzení</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 10 min./200 °C <p>Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9010 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p>  |
| <p>Skladování</p>  | <p>V originálním obalu min. 0 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.</p> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p> |
| <p>Speciální pokyny</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášlivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |