



## FREIOTHERM-Pulverlack PK2354A

|  |  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
|--|--|--|-------------------|---|--|--|--|---|--|--|--|--------------------|--|
| <b>Свойства</b><br><br>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для наружных работ для промышленного использования</li> <li>■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники</li> <li>■ глянцевые, glatt</li> <li>■ хорошая свето- и атмосфероустойчивость</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ Для высокой стойкости к истиранию</li> </ul>  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| <b>Системные покрытия</b><br><br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Универсальные системные покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степени блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</li> </ul>   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| <b>Технико/физические характеристики</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td> <td>полуглянцевые</td> </tr> <tr> <td>■ Проверка толщины покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm<br/>средняя толщина слоя</td> </tr> </table>  | ■ Связующие - основы                         | полиэфирные смолы | ■ Цвет  | Все имеющиеся оттенки цвета                                | ■ Глянец<br>визуально                    | полуглянцевые  | ■ Проверка толщины покрытия   | 70 µm по цвету RAL 9010                            | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом  | ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы   | полиэфирные смолы  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Глянец<br>визуально  | полуглянцевые  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Проверка толщины покрытия  | 70 µm по цвету RAL 9010  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая   | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Расход материала   | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>  | <table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;70 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу<br/>DIN EN ISO 2815</td> <td>&lt;1,2 mm</td> </tr> </table>   | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0              | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                  | >3 mm  | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | >70 kg cm (front)  | ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815                             | <1,2 mm  |  |  |                    |  |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409   | Gt 0   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520   | >3 mm  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1   | >70 kg cm (front)  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815  | <1,2 mm  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| <b>Стойкость</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ на цинкофосфатированных стальных пластинах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2</td> <td>1000 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO<sub>2</sub>-промышленной атмосферы<br/>DIN EN ISO 3231</td> <td>10 циклов с 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>без изменений</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах |                   | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы<br>DIN EN ISO 3231 | 10 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub><br>без изменений | ■ Химстойкость                           | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний |                    |  |
| ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах   |  |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2  | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227   | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы<br>DIN EN ISO 3231  | 10 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub><br>без изменений   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |
| ■ Химстойкость   | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний   |  |                   |   |  |  |  |   |  |  |  |                    |  |



## FREIOTHERM-Pulverlack PK2354A

### Технология применения

В соответствии с оборудованием и типом изделия

#### ■ Felhasználás / Нанесение

Электростатика, Трибостатическое

#### ■ Подготовка поверхности

Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.

При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование.

#### ■ Ремонтная краска: по запросу

#### ■ Указания по обеспечению охраны труда

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

### Отверждение

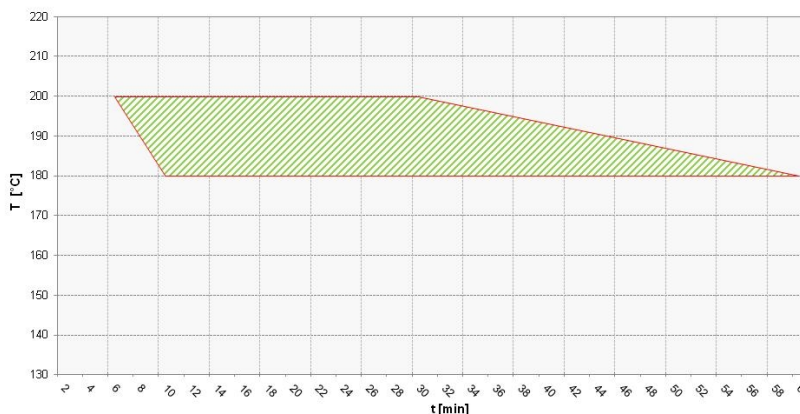


#### ■ температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



### Срок хранения



В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.

Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.

Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

### Специальные указания

#### ■ Просеивание: 160 µm

#### ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться

#### ■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.