





FREIOTHERM-Pulverlack

PI1011A

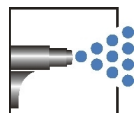
Egenskaper 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för applikationer med begränsad utomhusbeständighet ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ matt, finstruktur ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Likformig strukturbildning i området 70 till 110 µm 												
Systemlack 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Horisontell systemlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
Tekniska/fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans <small>visuell</small></td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	polyesterharts	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans <small>visuell</small>	matt	■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9010	■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende	■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	polyesterharts												
■ Kulör	Alla gängse kulörer												
■ Glans <small>visuell</small>	matt												
■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9010												
■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på zinkfosfaterad stålplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small></td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ på zinkfosfaterad stålplåt		■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.				
■ på zinkfosfaterad stålplåt													
■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska 												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Side: 1 av 2
Version: 0
11.11.2011


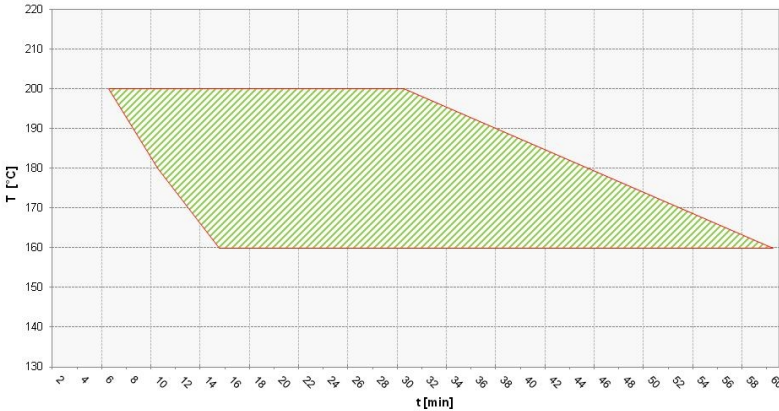

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 9
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack

PI1011A

	data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Densitet 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 9010 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
Lagerbeständighet 	<p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.