



FREIOTHERM-Pulverlack PI3012A

Egenskaper 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för utomhusapplikationer med begränsade krav på utomhusbeständighet ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ halvmatt, finstruktur ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Likformig strukturbildning i området 70 till 110 µm 												
Systemlack 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Horisontell systemlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
Tekniska/fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans <small>visuell</small></td> <td>halvmatt</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	polyesterharts	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans <small>visuell</small>	halvmatt	■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9010	■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende	■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	polyesterharts												
■ Kulör	Alla gängse kulörer												
■ Glans <small>visuell</small>	halvmatt												
■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9010												
■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Erichsen <small>DIN EIN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på zinkfosfaterad stålplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small></td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ på zinkfosfaterad stålplåt		■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.				
■ på zinkfosfaterad stålplåt													
■ Fuktskåp <small>DIN EIN ISO 6270-2</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimmetest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlings- 												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.


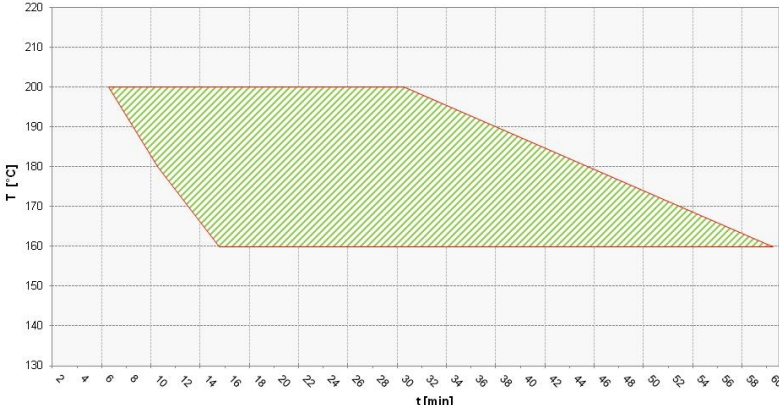

Side: 1 av 2
Version: 0
11.11.2011

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 9
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack PI3012A

	<p>material. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.</p>
<p>Densitet</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 9010 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
<p>Lagerbeständighet</p> 	<p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<p>Speciella råd</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.