




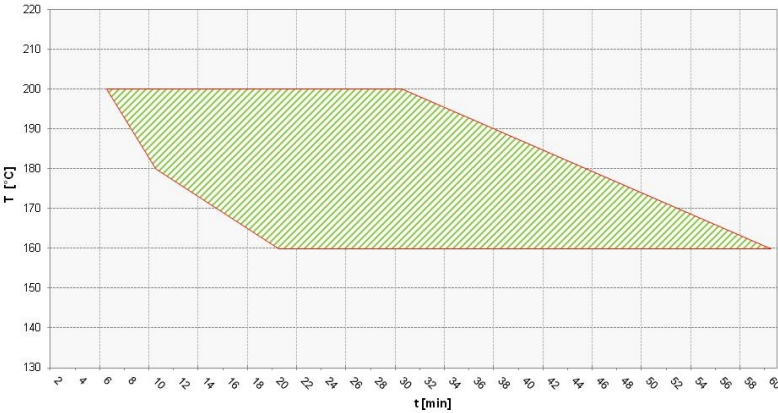



## FREIOTHERM-Pulverlack PI3002A

|  |  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
|--|--|--|-------------------|--|---|--|---|---|--|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| <b>Свойства</b><br><br>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для наружных работ для промышленного использования, с незначительными требованиями к устойчивости внешней среды</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ полуматовые, glatt</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и устойчивость к царапинам</li> <li>■ хороший розлив</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> </ul>                       |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| <b>Системные покрытия</b><br><br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Универсальные системные покрыв Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</li> </ul>   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| <b>Технико/физические характеристики</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>EN ISO 2813</td> <td>полуматовые<br/>40-55 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Проверка толщины покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm<br/>средняя толщина слоя</td> </tr> </table>                       | ■ Связующие - основы                         | полиэфирные смолы | ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета                               | ■ Глянец<br>EN ISO 2813                  | полуматовые<br>40-55 угол 60°                             | ■ Проверка толщины покрытия                     | 70 µm по цвету RAL 9010  | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы   | полиэфирные смолы  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Глянец<br>EN ISO 2813  | полуматовые<br>40-55 угол 60°  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Проверка толщины покрытия  | 70 µm по цвету RAL 9010  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая   | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Расход материала   | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| <b>Механические испытания</b><br>на стальных пластинах ST 1405   | <table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EIN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу<br/>DIN EN ISO 2815</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>   | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0              | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EIN ISO 1520                  | >3 mm   | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | 80 kg cm (front)  | ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm   |  |                                       |                    |  |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409   | Gt 0   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EIN ISO 1520  | >3 mm  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1   | 80 kg cm (front)   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ проникновение по Бухгольцу<br>DIN EN ISO 2815  | < 1,2 mm   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| <b>Стойкость</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ на цинкофосфатированных стальных пластинах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах |                   | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EIN ISO 6270-2 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость                                  | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний |  |                                       |                    |  |
| ■ на цинкофосфатированных стальных пластинах   |  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EIN ISO 6270-2   | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227   | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| ■ Химстойкость   | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика, Трибостатическое</li> </ul>   |  |                   |  |   |  |   |   |  |  |                                       |                    |  |



## FREIOTHERM-Pulverlack PI3002A

|   |  |
|---|--|
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.<br/>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование.</li> <li>■ <b>Ремонтная краска:</b> по запросу</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul> |
| <p><b>Отверждение</b></p>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>емпература объекта</b><br/>Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C</li> </ul> <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010<br/>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>    |
| <p><b>Срок хранения</b></p>  | <p>В оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C.<br/>Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>   |
| <p><b>Специальные указания</b></p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Просеивание:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться</li> <li>■ <b>Условия испытаний</b><br/>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.<br/>Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br/>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</li> </ul>   |