





## FREIOTHERM-Pulverlack PI1101C

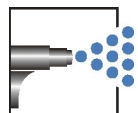
|  |   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
|--|---|----------------------------------|----------------|----------------------------------|--|--|--|-------------------------|--|------------------------------------|---|------------------|---|
| <b>Egenskaper</b><br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för applikationer med begränsad utomhusbeständighet</li> <li>■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn</li> <li>■ matt, slät</li> <li>■ Bra utflytning</li> <li>■ God mekanisk beständighet och repbeständighet</li> </ul>   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Systemlack</b><br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Horisontell systemlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Tekniska/fysikaliska data</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans<br/>EN ISO 2813</td> <td>matt<br/>20-30 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>70 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet<br/>teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> med 70 µm<br/>genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>  | ■ Bindemedelsystem               | polyesterharts | ■ Kulör                          | Alla gängse kulörer                                      | ■ Glans<br>EN ISO 2813                     | matt<br>20-30 mätvinkel 60°                              | ■ skiktjocklek          | 70 µm vid kulör RAL 9010   | ■ Densitet<br>teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,1 kg/m <sup>2</sup> med 70 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem   | polyesterharts  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Kulör  | Alla gängse kulörer   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Glans<br>EN ISO 2813   | matt<br>20-30 mätvinkel 60°   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ skiktjocklek   | 70 µm vid kulör RAL 9010  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Densitet<br>teoretisk bestämning   | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Materialåtgång   | 0,1 kg/m <sup>2</sup> med 70 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Mekanisk provning</b><br>på stålplåt ST 1405  | <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen<br/>DIN EIN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;50 kg cm (front)</td> </tr> </table>  | ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0           | ■ Erichsen<br>DIN EIN ISO 1520   | >2 mm  | ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1            | >50 kg cm (front)  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409   | Gt 0  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Erichsen<br>DIN EIN ISO 1520   | >2 mm   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Slagprov<br>DIN EN ISO 6272-1  | >50 kg cm (front)   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Beständighetstester</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ på zinkfosfaterad stålplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp<br/>DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>500 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltimettest<br/>(NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>   | ■ på zinkfosfaterad stålplåt     |                | ■ Fuktskåp<br>DIN EIN ISO 6270-2 | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Saltimettest<br>(NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. |                                    |   |                  |   |
| ■ på zinkfosfaterad stålplåt   |   |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Fuktskåp<br>DIN EIN ISO 6270-2   | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Saltimettest<br>(NSS)<br>DIN EN ISO 9227   | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| ■ Kemikaliebeständighet  | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.  |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |
| <b>Applicering och användning</b><br>Anläggnings- och objekt beroende                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b><br/>Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska</li> </ul> |                                  |                |                                  |  |  |  |                         |  |                                    |   |                  |   |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Side: 1 av 2  
Version: 0  
11.11.2011

DIN EN ISO 9001  
ISO TS 16949  
EMAS II

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 9  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Pulverlack PI1101C

data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

### Densitet

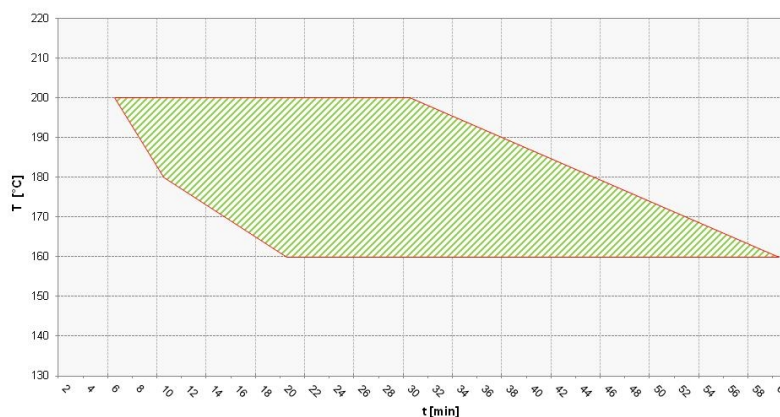


#### Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9010

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



### Lagerbeständighet



I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C.  
Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

■ **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd

■ **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.