



Egenskaper 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ dödmat, slät ■ Bra utflytning ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet
Systemlack 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Horisontell systemlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>
Tekniska/fysikaliska data	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemedelsystem epoxi-polyesterharts ■ Kulör Alla gängse kulörer ■ Glans EN ISO 2813 dödmat 5-15 mätvinkel 60° ■ skiktjocklek 70 µm vid kulör RAL 7035 ■ Densitet teoretisk bestämning 1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende ■ Materialåtgång 0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Erichsen DIN EIN ISO 1520 >2 mm ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 >40 kg cm (front) ■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815 < 1,2 mm
Beständighetstester	<ul style="list-style-type: none"> ■ på järnfosfaterad stålplåt ■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231 10 cykler vid 0,2 l SO₂ ingen förändring ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.


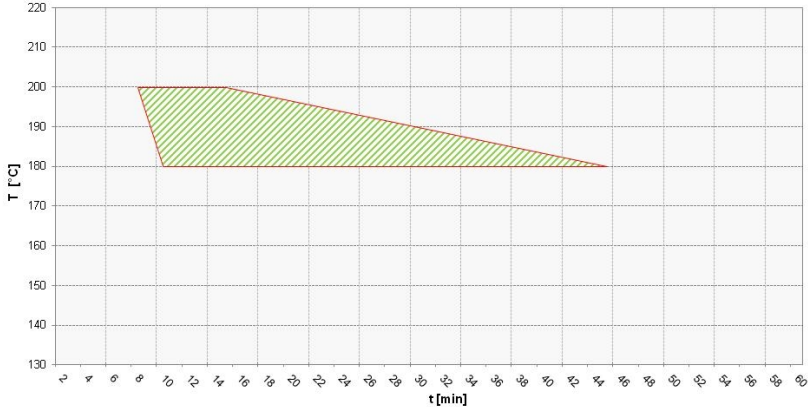

Side: 1 av 2
Version: 0
21.11.2011

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 9
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack PB1000A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
<p>Densitet</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./200 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 7035 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
<p>Lagerbeständighet</p> 	<p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacken bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<p>Speciella råd</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.