


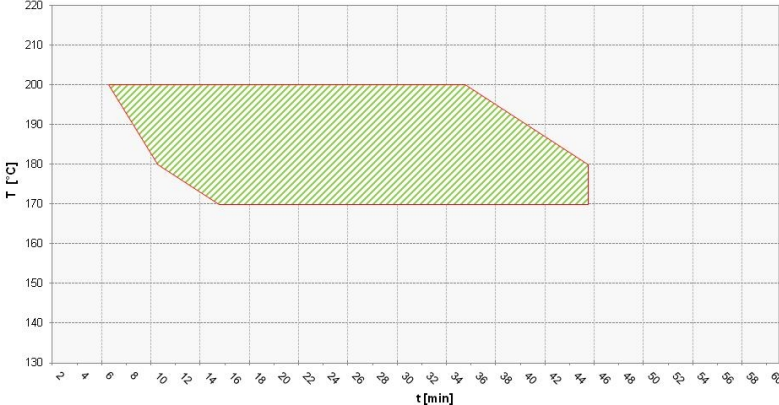



FREOPOX-Pulverlack PB6405B

Egenskaper 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack primer för aluminiumfälgar ■ Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn ■ högblank, slät ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Avgasande inställning (porpulver) ■ Utmärkt bra utflytning 												
Systemlack 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Horisontell systemlack <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
Tekniska/fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans EN ISO 2813</td> <td>högblank >85 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 7004</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans EN ISO 2813	högblank >85 mätvinkel 60°	■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 7004	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende	■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts												
■ Kulör	Alla gängse kulörer												
■ Glans EN ISO 2813	högblank >85 mätvinkel 60°												
■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 7004												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,12 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EIN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EIN ISO 1520	>3 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EIN ISO 1520	>3 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Beständighetstester	<table border="1"> <tr> <td>■ på kromaterad aluminiumplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltimettest (CASS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO₂ ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ på kromaterad aluminiumplåt		■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltimettest (CASS) DIN EN ISO 9227	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231	10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.		
■ på kromaterad aluminiumplåt													
■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltimettest (CASS) DIN EN ISO 9227	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231	10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. 												



FREOPOX-Pulverlack PB6405B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
<p>Densitet</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 7004 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
<p>Lagerbeständighet</p> 	<p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<p>Speciella råd</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.