

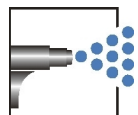




FREOPOX-Pulverlack PB2005K

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------------------------|--|---|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| Свойства  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ высокоглянцевые, glatt ■ металлик - эффект, бондированный ■ хорошая коррозионная защита ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ хороший розлив | | | | | | | | | | | | |
| Системные покрытия  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Универсальные системные покр. Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу. | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>высокоглянцевые</td> </tr> <tr> <td>■ Проверка толщины покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец визуально | высокоглянцевые | ■ Проверка толщины покрытия | 70 µm по цвету RAL 9006 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы | эпоксидно-полиэфирные смолы | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец визуально | высокоглянцевые | | | | | | | | | | | | |
| ■ Проверка толщины покрытия | 70 µm по цвету RAL 9006 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm средняя толщина слоя | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания на стальных пластинах ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EIN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EIN ISO 1520 | >3 mm | ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EIN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость | <table border="1"> <tr> <td>■ на железофосфатированных стальных пластинах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ на железофосфатированных стальных пластинах | | ■ Климатический тест - водяной туман DIN EIN ISO 6270-2 | 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | |
| ■ на железофосфатированных стальных пластинах | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Климатический тест - водяной туман DIN EIN ISO 6270-2 | 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 500 часов проникновение Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как | | | | | | | | | | | | |



FREOPOX-Pulverlack PB2005K

масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.
При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хроматирования.

- **Ремонтная краска:** по запросу

- **Указания по обеспечению охраны труда**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

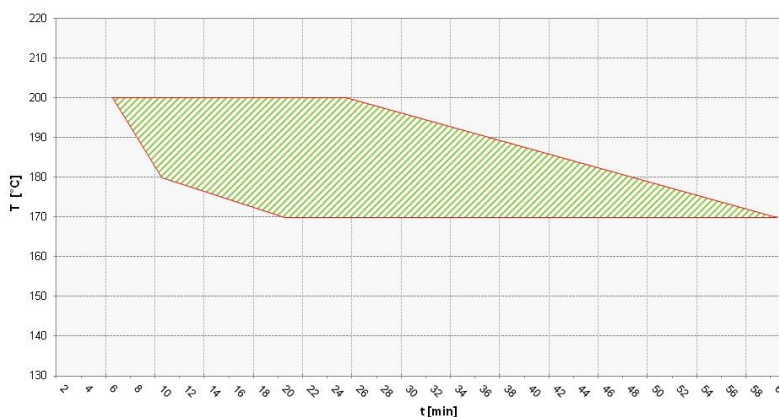
Отверждение



- **температура объекта**

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006
Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения



В оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C.
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.