





FREOPOX-Pulverlack PB1233A

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------------|----------------------|----------------------------------|--|--|--|---|---|------------------------------------|--|------------------|--|
| Egenskaper  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ halvblank, grovstruktur ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Likformig strukturbildning i området 70 till 120 µm | | | | | | | | | | | | |
| Systemlack  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Horisontell systemlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans. | | | | | | | | | | | | |
| Tekniska/fysikaliska data | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>halvblank</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,13 kg/m² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | ■ Kulör | Alla gängse kulörer | ■ Glans visuell | halvblank | ■ skiktjocklek | 80 µm vid kulör RAL 9010 | ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,13 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem | epoxi-polyesterharts | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kulör | Alla gängse kulörer | | | | | | | | | | | | |
| ■ Glans visuell | halvblank | | | | | | | | | | | | |
| ■ skiktjocklek | 80 µm vid kulör RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densitet teoretisk bestämning | 1,2-1,7 g/cm ³ kulörberoende | | | | | | | | | | | | |
| ■ Materialåtgång | 0,13 kg/m ² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek | | | | | | | | | | | | |
| Mekanisk provning på stålplåt ST 1405 | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EIN ISO 1520</td> <td>>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Erichsen DIN EIN ISO 1520 | >4 mm | ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Erichsen DIN EIN ISO 1520 | >4 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Beständighetstester | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på järnfosfaterad stålplåt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltimettest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO₂ ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </tbody> </table> | ■ på järnfosfaterad stålplåt | | ■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2 | 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Saltimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO ₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231 | 10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring | ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. | | |
| ■ på järnfosfaterad stålplåt | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2 | 500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Saltimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ SO ₂ industriatmosfär DIN EN ISO 3231 | 10 cykler vid 0,2 l SO ₂ ingen förändring | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. | | | | | | | | | | | | |
| Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> ■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan | | | | | | | | | | | | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.


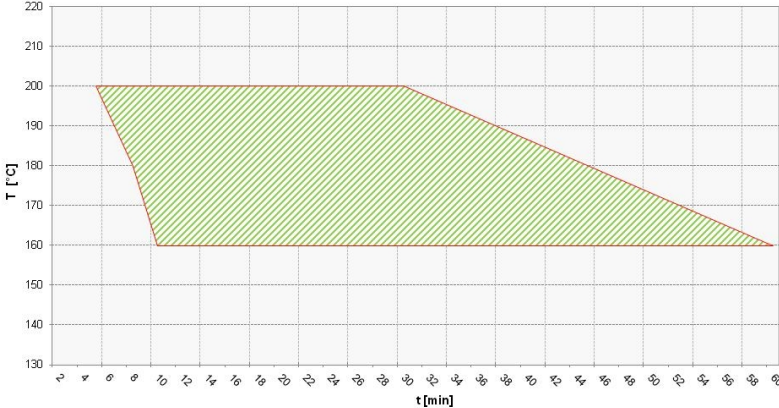

Side: 1 av 2
Version: 0
22.11.2011

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 9
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack PB1233A

| | |
|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. |
| <p>Densitet</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 10 min./160 °C <p>Härdfönster testat i kulör RAL 9010 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p>  |
| <p>Lagerbeständighet</p>  | <p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> |
| <p>Speciella råd</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skyddssiktad: 160 µm maskvidd ■ Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. |