





## FREOPOX-Pulverlack PB1031M

<b>Egenskaper</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ matt, grovstruktur</li> <li>■ Metallic effekt, bondad</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> <li>■ Likformig strukturbildning i området 70 till 120 µm</li> </ul>
<b>Systemlack</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</li> </ul>
<b>Tekniska/fysikaliska data</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemedelsystem                      epoxi-polyesterharts</li> <li>■ Kulör    Alla gängse kulörer</li> <li>■ Glans visuell    matt</li> <li>■ skiktjocklek                                      80 µm vid kulör RAL 9006</li> <li>■ Densitet teoretisk bestämning                      1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</li> <li>■ Materialåtgång                                  0,12 kg/m<sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</li> </ul>
<b>Mekanisk provning</b> på stålplåt ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409                              Gt 0</li> <li>■ Erichsen DIN EN ISO 1520                              &gt;2 mm</li> <li>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1                            &gt;40 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Beständighetstester</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> <li>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2                            500 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227                              240 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Kemikaliebeständighet                      Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</li> </ul>
<b>Applicering och användning</b> Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b> Corona</li> <li>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b></li> </ul>

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Side: 1 av 2  
Version: 0  
02.02.2012

DIN EN ISO 9001  
ISO TS 16949  
EMAS II

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 9  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB1031M

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

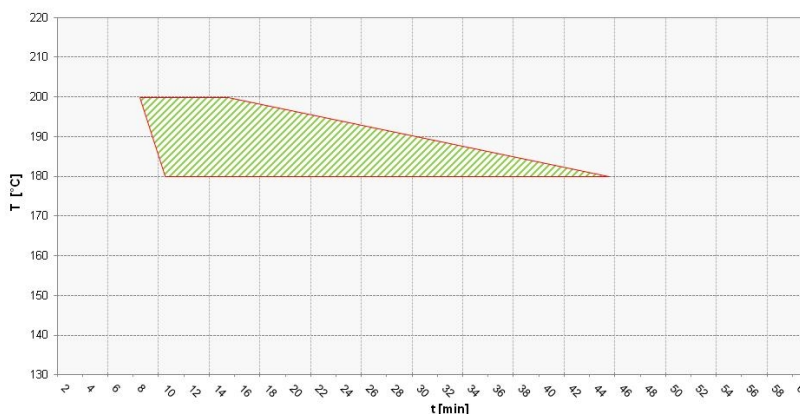
### Densitet



#### Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9006  
grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



### Lagerbeständighet



I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C.  
Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

■ **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd

■ **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.