




## FREOPOX-Pulverlack PB1022K

<b>Egenskaper</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn</li>   <li>■ halvmatt, mellanstruktur</li> <li>■ Metallic effekt, bondad</li> <li>■ Gasugnstabil inställning</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li>   <li>■ Likformig strukturbildning i området 70 till 120 µm</li> </ul>												
<b>Systemlack</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Horisontell systemlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
<b>Tekniska/fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>halvmatt</td> </tr> <tr> <td>■ skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	halvmatt	■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9006	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende	■ Materialåtgång	0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts												
■ Kulör	Alla gängse kulörer												
■ Glans visuell	halvmatt												
■ skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9006												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek												
<b>Mekanisk provning på stålplåt ST 1405</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EIN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EIN ISO 1520	>3 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EIN ISO 1520	>3 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Beständighetstester</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> <li>■ Fuktskåp DIN EIN ISO 6270-2</li> <td>500 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8											
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
<b>Applicering och användning</b> Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b> Corona</li> <li>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> </ul>												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.


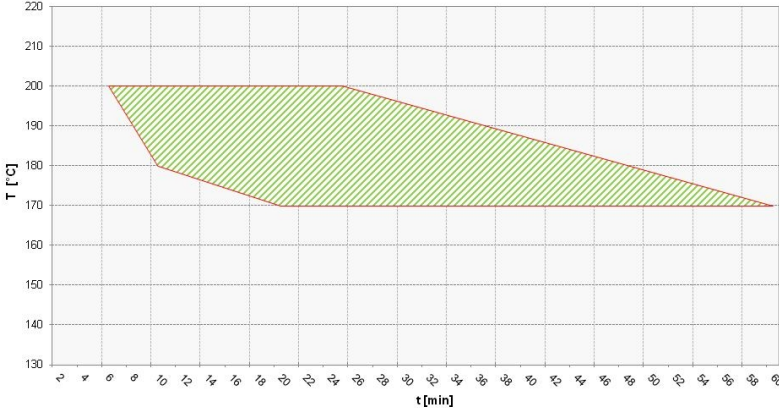

Side: 1 av 2  
Version: 0  
21.11.2011

DIN EN ISO 9001  
ISO TS 16949  
EMAS II

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 9  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB1022K

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>
<p><b>Densitet</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Härdfönster testat i kulör RAL 9006 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
<p><b>Lagerbeständighet</b></p> 	<p>I originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<p><b>Speciella råd</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Skyddssiktad:</b> 160 µm maskvidd</li> <li>■ <b>Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:</b> måste provas från fall till fall</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</li> </ul>