





## FREOPOX-Pulverlack PB1004M

|  |  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
|--|--|---|-----------------------------|--|---|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------|--|
| <b>Свойства</b><br>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники</li> <li>■ глянцевые, glatt</li> <li>■ металлик - эффект, бондированный</li> <li>■ стабильность в печи с газовым нагревом</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ хороший розлив</li> </ul>   |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| <b>Системные покрытия</b><br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Универсальные системные покр. Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</li> </ul>  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| <b>Технико/физические характеристики</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td> <td>глянцевые</td> </tr> <tr> <td>■ Проверка толщины покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м², при 70 µm<br/>средняя толщина слоя</td> </tr> </table>                            | ■ Связующие - основы                          | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета                               | ■ Глянец<br>визуально                    | глянцевые   | ■ Проверка толщины покрытия | 70 µm по цвету RAL 9006   | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы   | эпоксидно-полиэфирные смолы  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Глянец<br>визуально  | глянцевые  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Проверка толщины покрытия  | 70 µm по цвету RAL 9006  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая   | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Расход материала   | 0,1 кг/м², при 70 µm<br>средняя толщина слоя   |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| <b>Механические испытания</b><br>на стальных пластинах ST 1405   | <table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EIN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409  | Gt 0                        | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EIN ISO 1520                  | >3 mm   | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | 80 kg cm (front)  |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409   | Gt 0   |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EIN ISO 1520  | >3 mm  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1   | 80 kg cm (front)   |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| <b>Стойкость</b>   | <table border="1"> <tr> <td>■ на железофосфатированных стальных пластинах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EIN ISO 6270-2</td> <td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 мм<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td> <td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 мм<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ на железофосфатированных стальных пластинах |                             | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EIN ISO 6270-2 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость              | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний |  |                                       |                    |  |
| ■ на железофосфатированных стальных пластинах  |  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EIN ISO 6270-2   | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227   | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| ■ Химстойкость   | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний  |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как</li> </ul>   |   |                             |  |   |  |   |                             |   |  |                                       |                    |  |



## FREOPOX-Pulverlack PB1004M

масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.  
При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хроматирования.

- **Ремонтная краска:** по запросу

- **Указания по обеспечению охраны труда**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

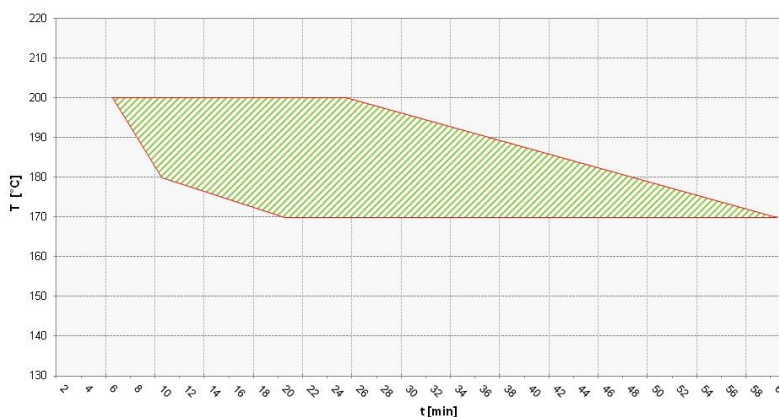
### Отверждение



- **температура объекта**

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами



### Срок хранения



В оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

### Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.