

EFDEZELL

Lackfarbe
ZK1004

- Lösemittelhaltige Nitro-Kombi-Lackfarbe
- Elektrostatische Verarbeitung möglich
- Für hochwertige, dekorative Industrie-Lackierung
- Schnelle An- und Durchtrocknung

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Nitrocellulose- / Alkydharz-Kombination	
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	glänzend	> 50 Winkel 20°
		matt	< 40 Winkel 85°
	Lieferviskosität DIN 53211*	170 bis 190 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320	
	Dichte theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,2
	Festkörper theoretische Bestimmung	51 %	+ / - 3
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	400 ml / kg	+ / - 20
		39 Vol.%	+ / - 3
Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	65 bis 70 g / m ² Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“		
Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	14 bis 15 m ² / kg Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“		

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
ZK1004

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 20 bis 40 Sek.
Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar

Spritzen-Airless: nach Einstellung auf 60 bis 80 Sek.

Düse: 0,33 bis 0,38 mm Spritzdruck: 100 bis 150 bar

Spritzen-Elektrostatisch: nach Einstellung entsprechen dem eingesetzten Spritzverfahren

Untergründe

Stahl

Vorbereitung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbereitungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl

Grundierung: EFDEZELL-Grundierung ZK1601

Decklack: EFDEZELL-Lackfarbe ZK1004

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 20 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 6 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

mit gleicher Qualität möglich – nach einem Tag Trocknung

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf ZK1004GRA320, verkehrsrot.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.