

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe WU1998

- Wasserverdünnbare 2K-PUR-Beschichtung für Glasdekorgewebe
- Gute Licht- und Wetterechtheit

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	hydroxyfunktionelles Acrylatharz												
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage												
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	<table border="0"> <tr> <td>WU1998H =</td> <td>seidenglänzend</td> <td>40 bis 50 Winkel</td> <td>60°</td> </tr> <tr> <td>WU1998M =</td> <td>matt</td> <td>10 bis 20 Winkel</td> <td>85°</td> </tr> <tr> <td>WU1998Z =</td> <td>stumpfmatt</td> <td>< 10 Winkel</td> <td>85°</td> </tr> </table>	WU1998H =	seidenglänzend	40 bis 50 Winkel	60°	WU1998M =	matt	10 bis 20 Winkel	85°	WU1998Z =	stumpfmatt	< 10 Winkel	85°
WU1998H =	seidenglänzend	40 bis 50 Winkel	60°											
WU1998M =	matt	10 bis 20 Winkel	85°											
WU1998Z =	stumpfmatt	< 10 Winkel	85°											
	Lieferviskosität ohne Härterzugabe DIN 53211*	<table border="0"> <tr> <td>WU1998H =</td> <td>100 bis 120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>WU1998M =</td> <td>90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>WU1998Z =</td> <td>90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> </table>	WU1998H =	100 bis 120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	WU1998M =	90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	WU1998Z =	90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher						
WU1998H =	100 bis 120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher													
WU1998M =	90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher													
WU1998Z =	90 bis 100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher													
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	<table border="0"> <tr> <td>WU1998H =</td> <td>5 : 1</td> </tr> <tr> <td>WU1998M =</td> <td>10 : 1</td> </tr> <tr> <td>WU1998Z =</td> <td>10 : 1</td> </tr> </table>	WU1998H =	5 : 1	WU1998M =	10 : 1	WU1998Z =	10 : 1						
WU1998H =	5 : 1													
WU1998M =	10 : 1													
WU1998Z =	10 : 1													
	Härter	EFDEDUR-Härter für Hydrolack HU0934												
	Basis	Polyisocyanat												
	Verarbeitungszeit	max. 4 Std. / 20°C												
	Verdünnung	Leitungswasser < 15° deutsche Härte oder VE-Wasser (vollentsalzt)												
	Dichte nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung	1,4 g / ml + / - 0,1												
	Festkörper nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung	61 % + / - 2												
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung	300 ml / kg + / - 10												
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	160 bis 170 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“												

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1998

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless:	nach Härterzugabe und Einstellung auf 60 bis 80 Sek.
Spritzen-Hochdruck:	nach Härterzugabe und Einstellung auf 40 bis 60 Sek.
Rollen/ Streichen:	nach Härterzugabe; evtl. Wasserzugabe bis 20 %

Untergründe

Stahl grundiert, Gipskartonplatten mit Glasgewebe, gefüllt

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatierenm, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

1. Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl, gestrahlt	
Grundierung:	FREOPOX-Hydro-Grundierung	WE1986
Zwischenschicht:	EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe	WU1998
Decklack :	EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe	WU1998

2. Aufbauvorschlag

Untergrund:	Gipskartonplatte, evtl. eingelassen	
Grundierung:	Gewebekleber, Dispersionsbasis Glasdekorgewebe	
Zwischenschicht:	1 x EFDEDUR-Hydro-Füller	WU1460
Decklack :	2 x EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe	WU1998

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 0,5 Std.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 12 Std.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 28 Tagen	(Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424 vollständig getrocknete Lackreste können nur noch mechanisch entfernt werden.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1998

Spezielle Hinweise

Nach Härterzugabe steigt die Viskosität des Systems an (Lack- / Härter-Reaktionen).
Trockenfilmdicken unter 80 µm einhalten, darüber treten Reaktionsblasen auf.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach
DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtönenabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf WU1998H / M / Z in unverdünnter Einstellung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten
zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation
selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.