

EFDEDUR

Hydro - Peinture
WU1997MRU905

- Revêtement bicomposant polyuréthane hydrosoluble
- Très bonne résistance au gravillonnage
- Bonne résistance à la lumière et aux intempéries.
- Séchage rapide
- Pour utilisation industrielle de haute qualité de finition, p. ex.: pour machines agricoles, engins de chantier et véhicules utilitaires

Données techniques et physiques	Liant de base	hydroxyacrylate	
	Teintes	noir foncé environ RAL 9005 selon RAL 840 HR autres teintes sur demande	
	Indice de brillance visual	mat	
	Viscosité de livraison sans durcisseur DIN 53211*	30 à 40 sec. /coupe d'écoulement 4mm	
	Rapport de mélange en poids	5,7 : 1	
	Rapport de mélange en volume	5 : 1	
	Durcisseurs Base	EFDEDUR-Durcisseur p. Hydro-P. HU0208 Polyisocyanate	
	Vie en pot	maximum 3 heures / 20 °C	
	Diluant	Eau de ville, Dureté < 15° (dureté allemande) ou eau déminéralisée	
	Indice de pH	7,0	+ / - 0,5
	Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,2 g / ml	+ / - 0,1
	Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	50,5 %	+ / - 2
	Taux volumique d'extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	360 ml / kg	+ / - 20
	Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	170 à 180 g / m ² épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“	

Stabilité au stockage	Au moins 9 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 15 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.
------------------------------	--

Traitement et application	<p>Application Bien remuer avant l'utilisation (p. ex. avec un turbo-agitateur) Application Airmix bicomposant bol rotatif électrostatique après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 30 et 40 secondes Buse: 0,23 mm 0,009 inch Pression de matériau: 80 bars Pression d'atomisation: 3 et 4 bars Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 30 et 40 secondes Buse: 1,4 mm Pression: 4 bars Rouleau / Pinceau: en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur</p>
----------------------------------	--

Supports

Acier apprêté

Prétraitement

Le support doit être sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents tensio-actifs. Nous recommandons, selon les exigences, l'utilisation d'un procédé chimique (p. ex. phosphation, chromatation) ou mécanique (p.ex sablage) approprié.

Proposition de revêtement

Support:	acier, sablé	
Couche de fond:	FREOPOX-Hydro-Apprêt	WE1967
Couche de finition:	EFDEDUR-Hydro-Peinture	WU1997MRU905

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage à l'air à 20 °C

Sec hors poussière:	après ½ heures	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 7 ½ à 8 ½ heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 8 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 80 °C (Température de l'objet)

Réparation / Relaquage

Possible, après ponçage, avec la même qualité (après env. 60 minutes)

Nettoyage des outils de travail

Peinture de finition tout de suite avec de l'eau ou EFD-Nettoyant 400744, les surfaces déjà sèches avec solvant organique p. ex. EFD-Diluant 400424. Le durcisseur n'est pas diluable à l'eau ! Le nettoyage doit être effectué avec un diluant organique.

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales	<p>Conditions d'essais * Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 : DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.</p> <p>Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014. Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.</p> <p>Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>
----------------------------	--