

EFDEDUR

Hydro-Klarlack WU1982VRA999

V = Variante zum Standard-System

- Wasserverdünnbarer 2K-Klarlack für Holzuntergünde
- Rutschhemmende Oberfläche nach BGR 181 – R9
- Einfache Härtereinarbeitung
- Nicht vergilbend

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Mischung aus wässrigen Acrylat- und Polyurethandispersion
	Farbton	farblos
	Glanzgrad visuell	seidenmatt
	Lieferviskosität ohne Härterzugabe DIN 53211*	18 bis 22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	10 : 1
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter HU0928 Isocyanat
	Verarbeitungszeit	max. 4 Std. / 20°C
	Verdünnung	Leitungswasser < 15° deutsche Härte oder VE-Wasser
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,05 g / ml + / - 0,01
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	36 % + / - 2
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	325 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch, nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	120 bis 150 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch, nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9 m ² / kg Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

EFDEDUR

Hydro-Klarlack
WU1982VRA999

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 15 bis 20 Sek.
Düse: 1,5 mm Spritzdruck: 2,5 bar
Rollen: in Lieferviskosität
Streichen: in Lieferviskosität

Untergründe

Holz

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Holz
Decklack : EFDEDUR-Hydro-Klarlack WU1982
2 bis 3 mal auftragen mit Zwischenschliff

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 40 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest: nach 6 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 7 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50°C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel,
z.B. EFDEZELL-Verdünnung 400429.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.