

EFDEDUR

Hydro- Base pigmentée WU1488P

- Revêtement hydrosoluble polyuréthane bicomposant pour système de mélange de teintes
- Très bonne résistance à la lumière et aux intempéries, brillance élevée
- Pour utilisation industrielle de haute gamme comme p. ex. machines agricoles, BTP et véhicules utilitaires

Données techniques et physiques	Liant de base	Résine hydroxyacrylate
	Teintes	selon RAL 840 HR autres teintes sur demande
	Indice de brillance DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	brillant 85 à 95 angle 60°
	Viscosité de livraison DIN 53211*, sans durcisseur	27 à 35 sec. / coupe d'écoulement 4mm
	Rapport de mélange en poids	3,3 : 1 voir „remarques spéciales“
	Rapport de mélange en volume	3 : 1 voir „remarques spéciales“
	Durcisseurs Base	EFDEDUR-Durcisseur pour Hydro-Peinture HU0448 Polyisocyanates voir „remarques spéciales“
	Vie en pot	maximum 4 heures / 20 °C
	Diluant	Eau de ville, degré hydrotimétrique allemand < 15° ou eau déminéralisée
	Indice de pH	8,0 + / - 0,5
	Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,1 g / ml + / - 0,1
	Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	51 % + / - 2
	Taux volumique d'extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	370 ml / kg + / - 20
	Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	185 à 195 g / m ² épaisseur du film sec 70 µm voir „remarques spéciales“

Stabilité au stockage

Au moins 9 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

Traitement et application Application

Bien mélanger de manière homogène les composants (p. ex. avec un turbo-agitateur)

Application 2K-Airmix	après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 30 et 70 secondes. Buse: 0,23 mm Pression produit: 80 bars pression atomisation: 4 bars
Haute pression:	après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 30 et 40 secondes. Buse: 1,4 mm Pression: 4 bars
Rouleau / Pinceau:	en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur

Supports

acier

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement sur acier

Support:	Acier, sablé	
Couche de fond:	FREOPOX-Hydro-Apprêt	WE1935 or WE1986
	Apprêt monocomposant hydrosoluble adapté	
Couche de finition:	FREOPOXR-Hydro-Base pigmentée	WU1488P

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20 °C

Sec hors poussière:	après 0,5 heures	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 7 ½ - 8 1/2 heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 8 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)
Infrarouge ou séchage au four:	possible jusqu'à 70 °C	(Température de l'objet)

Relaquage

Possible, après ponçage, avec la même qualité (après 60 minutes).

Nettoyage des outils de travail

Tout de suite à l'eau, les surfaces déjà sèches avec produit de nettoyage organique (solvant) p.ex. EFD-Diluant 400424.
Le durcisseur n'est pas soluble dans l'eau ! Le nettoyage doit être réalisé avec un diluant solvanté.

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales**Information sur les durcisseurs et les diluants:**

Les types de durcisseur et de diluant mentionnés sur la première page sont définis comme composants standards pour ce système de peinture.

Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les bordereaux d'envoi et sur les étiquettes d'emballage.

D'outre, il existe en alternatif d'autres durcisseurs et diluants, si les résultats désirés ne peuvent pas être obtenus avec les composants standards. Ces produits sont mis au point sur demandes de nos clients, p. ex. séchage plus rapide ou plus lent.

Résistance

Très bonne résistance à la lumière et aux intempéries, selon la teinte ou respectivement la nature des pigments..

Conditions d'essais

*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.

La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les renseignements sur le rendement, le séchage et le marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées se rapportent à la teinte WU1488PM2305 avec le durcisseur HU0448.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.