

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe WU1451V

- Wasserverdünnbare 2K-PUR-Beschichtung
- Sehr gute Licht- und Wetterechtheit
- Anwendung für hochwertige Industrie-Lackierungen, z.B. Land- und Baumaschinen-Branche, Nutzfahrzeuge und Kunststoffbeschichtungen

Technische / Physikalische Bindemittel-Basis Daten	hydroxyfunktionelles Acrylatharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 45 bis 50 Winkel 60°	
Lieferviskosität ohne Härterzugabe DIN 53211*	40 bis 50 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
Mischungsverhältnis Gewichtsteile	5 : 1	
Härter Basis	EFDEDUR-Härter für Wasserlack HU0448 Polyisocyanat	
Verarbeitungszeit	max. 4 Std. / 20°C	
Verdünnung	Leitungswasser < 15° deutsche Härte oder VE-Wasser	
pH-Wert	8,0	+ / - 0,5
Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1
Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	44 %	+ / - 2
Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	320 ml / kg	+ / - 20
Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	150 bis 160 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1451V

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

- Spritzen-2K-Airmix: nach Härterzugabe und Einstellung auf 30 bis 40 Sek.
Düse: 0,23 mm 0,009 inch Materialdruck: 80 bar Zerstäuberdruck: 2 bis 4 bar
- Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 30 bis 40 Sek.
Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 4 bar
- Rollen/ Streichen: nach Härterzugabe in Lieferform

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Bei Stahl: Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Bei Kunststoffen: ggf. Vorreinigung mit EFD-Verdünnung 400428

Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl, KTL grundiert	
Grundierung:	EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller	WU1995
Decklack :	EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe	WU1451V

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

- | | | |
|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Staubtrocken: | nach 1 Std. | (Trockengrad 1/ DIN 53150) |
| Griffest: | nach 7 ½ bis 8 ½ Std. | (Trockengrad 4/ DIN 53150) |
| Durchgetrocknet: | nach 8 Tagen | (Pendeldämpfung / ISO 1522) |
| Ofentrocknung: | bis 70°C möglich | (Objekttemperatur) |

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich (nach ca. 60 Min.).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Decklack sofort mit Wasser oder EFD-Reinigungsmittel 400744, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit Verdünnung erfolgen.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Endlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1451V

Spezielle Hinweise

Beständigkeit

Sehr gute Licht- und Wetterechtheit.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf WU1451VT2066, ardesiagrau und Härtung mit HU0448.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.