

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe WU1451R

- Wasserverdünnbare 2K-PUR-Beschichtung
- Sehr gute Licht- und Wetterechtheit
- Anwendung für hochwertige Industrie-Lackierungen, z.B. Land- und Baumaschinen-Branche, Nutzfahrzeuge und Kunststoffbeschichtungen

| | | |
|---|---|--|
| Technische / Physikalische Daten | Bindemittel-Basis | hydroxyfunktionelles Acrylatharz |
| | Farbton | nach RAL 841 GL andere Farbtöne auf Anfrage |
| | Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813 | glänzend 80 bis 90 Winkel 60° |
| | Lieferviskosität ohne Härterzugabe DIN 53211* | 23 bis 27 Sek. / 4 mm Auslaufbecher |
| | Mischungsverhältnis Gewichtsteile | 4 : 1 |
| | Härter Basis | EFDEDUR-Härter für Wasserlack HU0448 Polyisocyanat |
| | Verarbeitungszeit | max. 4 Std. / 20°C |
| | Verdünnung | Leitungswasser < 15° deutsche Härte oder VE-Wasser |
| | pH-Wert | 8,0 + / - 0,5 |
| | Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung | 1,1 g / ml + / - 0,1 |
| | Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung | 46 % + / - 2 |
| | Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung | 340 ml / kg + / - 20 |
| | Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust | 140 bis 150 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“ |

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1451R

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

- Spritzen-2K-Airmix: nach Härterzugabe und Einstellung auf 30 bis 40 Sek.
Düse: 0,23 mm 0,009 inch Materialdruck: 80 bar Zerstäubendruck: 2 bis 4 bar
- Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 30 bis 40 Sek.
Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 4 bar
- Rollen/ Streichen: nach Härterzugabe in Lieferform

Untergründe

Stahl
Kunststoffe: ABS, PVC, PUR-Elastomer

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Bei Stahl: Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Bei Kunststoffen: ggf. Vorreinigung mit EFD-Verdünnung 400428

1. Aufbauvorschlag auf Stahl - mehrschichtig

| | | |
|--------------|----------------------------|---------|
| Untergrund: | Stahl, KTL grundiert | |
| Grundierung: | EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller | WU1995 |
| Decklack : | EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe | WU1451R |

2. Aufbauvorschlag auf Kunststoff ABS - einschichtig

| | | |
|-------------|-------------------------|---------|
| Untergrund: | ABS | |
| Decklack : | EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe | WU1451R |

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

| | | |
|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Staubtrocken: | nach 1 Std. | (Trockengrad 1/ DIN 53150) |
| Griffest: | nach 7 ½ bis 8 ½ Std. | (Trockengrad 4/ DIN 53150) |
| Durchgetrocknet: | nach 8 Tagen | (Pendeldämpfung / ISO 1522) |
| Ofentrocknung: | bis 70 °C möglich | (Objekttemperatur) |

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich (nach ca. 60 Min.).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Decklack sofort mit Wasser oder EFD-Reinigungsmittel 400744, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit Verdünnung erfolgen.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Endlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe
WU1451R

Spezielle Hinweise**Beständigkeit**

Sehr gute Licht- und Wetterechtheit, abhängig vom Farbton bzw. Pigmentart.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf tieforange RAL 2011 in glänzender Einstellung vernetzt mit Härter HU0448.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.