

# EFDEDUR

## Hydro-Lackfarbe WU1450HRA916

- Wasserverdünnbare 2K-PUR-Beschichtung
- Beschichtung mit antimikrobieller Wirksamkeit
- Sehr gute Licht- und Wetterechtheit
- Anwendung für hochwertige Industrie-Lackierungen, z.B. Medizintechnik und Kunststoffbeschichtungen in hygienisch sensiblen Bereichen

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	hydroxyfunktionelles Acrylatharz	
	<b>Farbton</b>	verkehrsweiß RAL 9016 nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 50 bis 70 Winkel 85°	
	<b>Lieferviskosität</b> ohne Härterzugabe DIN 53211*	45 bis 55 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	7 : 1	
	<b>Härter Basis</b>	EFDEDUR-Härter für Wasserlack HU0057 Polyisocyanat	
	<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 4 Std. / 20°C	
	<b>Verdünnung</b>	Leitungswasser < 15° deutsche Härte oder VE-Wasser	
	<b>pH-Wert</b>	8,0	+ / - 0,5
	<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	52 %	+ / - 2
	<b>Festkörpervolumen</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	340 ml / kg	+ / - 20
	<b>Verbrauch</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	130 bis 150 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

# EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe  
WU1450HRA916

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Härter vor Gebrauch gut aufrühren.

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-2K-Airmix: nach Härterzugabe und Einstellung auf 24 bis 27 Sek.  
Düse: 0,23 mm Materialdruck: 80 bar Zerstäubedruck: 4 bar

Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 30 bis 40 Sek.  
Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 4 bar

Rollen/ Streichen: nach Härterzugabe in Lieferform

### Untergründe

Stahl

Kunststoffe - einschichtig: ABS, PVC, PUR-Elastomer

Kunststoffe - mehrschichtig: PS, PP (Grundierung erforderlich)

### Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Bei Stahl: Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Bei Kunststoffen: ggf. Vorreinigung mit EFD-Verdünnung 400428

#### 1. Aufbauvorschlag auf Stahl - mehrschichtig

Untergrund: Stahl, gestrahlt

Grundierung: FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986 oder geeignete 1K-Grundierung, wasserverdünnbar

Decklack : EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1450HRA916

#### 2. Aufbauvorschlag auf Kunststoff ABS - einschichtig

Untergrund: ABS

Decklack : EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1450HRA916

#### 3. Aufbauvorschlag auf Kunststoff PS - mehrschichtig

Untergrund: PS

Grundierung: FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1500MRU740

Decklack : EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1450HRA916

#### 4. Aufbauvorschlag auf Kunststoff PP - mehrschichtig

Untergrund: PP

Grundierung: FREIOPLAST-Grundierung KP1614MRA999

Decklack : EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1450HRA916

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 1 Std. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

Griffest: nach 7 ½ bis 8 ½ Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 8 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70°C möglich (Objekttemperatur)

# EFDEDUR

Hydro-Lackfarbe  
WU1450HRA916

---

**Überlackierbarkeit**

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich (nach ca. 60 Min.).

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Decklack sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit Verdünnung erfolgen.

---

**Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

**Spezielle Hinweise****Beständigkeit**

Sehr gute Licht- und Wetterechtheit, abhängig vom Farbton bzw. Pigmentart.

---

**Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.