

# FREOPOX

## Pokrivna barva na vodni osnovi WU1425GRA911

- Vodotopni 2K - PUR - enoslojni premaz
- Zelo dobra odpornost na svetlobo in vremenske vplive
- Uporaba za zahtevna industrijska lakiranja: npr. za lakiranje poljedelskih, gradbenih ter gospodarskih vozil

<b>Tehnično - fizikalni podatki</b>	<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	vodnofunkcionalne akrilatne smole
	<b>Barvni ton</b>	grafitno črna RAL 9011 ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju
	<b>Stopnja sijaja</b> DIN 67530, DIN EN ISO 2813	sijajna 60 do 70 pri kotu 20°
	<b>Dobavna viskoznost</b> DIN 53211* brez dodatka trdilca	30 do 40 s / 4 mm iztočne čašice
	<b>Standardno mešalno razmerje</b> utežni delež	6 : 1
	<b>Standardno mešalno razmerje</b> volumski delež	5,2 : 1
	<b>Standardni trdilec</b> Osnova	FREOPOX-trdilec HU0150 za vodno barvo poliizocianat
	<b>Uporabnost</b> po dodatku trdilca	maks. 4 ur / 20 °C
	<b>Redčilo</b>	voda, < 15° nemške trdote ali VE-voda
	<b>pH-vrednost</b>	8,4 + / - 0,3
	<b>Gostota</b> po dodatku trdilca teoretična, določitev	1,25 g / ml + / - 0,1
	<b>Trdni delci</b> po dodatku trdilca, teoretična določitev	55 % + / - 2
	<b>Volumen trdnih delcev</b> po dodatku trdilca, teoretična določitev	330 ml / kg + / - 20
	<b>Poraba</b> Teoretično, po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	125 – 135 g / m <sup>2</sup> debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“

**Obstojnost pri skladiščenju** V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 9 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokrat sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.



## Priprava in uporaba

### Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Airmix brizganje-2K: po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 30 do 60 s  
šoba: 0,23 mm pritisk barve: 80 barov pritisk razprševanja: 4 bar

Zračno brizganje: po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 30 do 40 s  
šoba: 1,4 mm pritisk barve: 4 bar

Nanašanje z valjem/ s čopičem: v dobavni obliki po dodatku trdilca

### Osnovni material za lakiranje

jeklo, opeskano, cinkfosfatirano

### Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi.  
Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

### Predlog zaščitnega sistema

Material: jeklo - peskano  
Pokrivni sloj npr.: FREIOPLAST-Pokrivna barva na vodni osnovi WU1425GRA911

### Delovna temperatura

Višja od 10 °C

### Sušenje

Zračno sušenje pri 20 °C

Prašno suho: po 30 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)

Trdno na oprijem: po 4-5 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)

Popolnoma suho: po 8 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pečno sušenje: do 70 °C mogoče (temperature objekta)

### Možnost prelakiranja

Prelakiranje z isto kvaliteto možno po obrušenju ( po ca. 60 minutah).

### Čiščenje aparatov in pripomočkov

Barvo očistiti takoj z vodo ali čistilnim sredstvom EFD 400744.

Zasušene delovne pripomočke očistiti z organskimi čistilnimi sredstvi, npr. redčilo EFD 400424.

Trdilec ni mešljiv z vodo ! Čiščenje opraviti z redčilom, npr. EFD 400500.

### Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

## Posebna opozorila

### Preizkusne zahteve

\* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:

DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.