

FREIOTHERM

Hydro-Lackfarbe WO1875

- Wasserverdünnbarer Einbrennlack
- Gute Kratzbeständigkeit
- Gute Feuchtraumbeständigkeit

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylat- / Aminoharz - Kombination		
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
	Glanzgrad	WO1875G	glänzend	> 70 Winkel 20°
	DIN 67560 und	WO1875H	seidenglänzend	40 bis 60 Winkel 60°
	DIN EN ISO 2813	WO1875Z	Zwischenglanz	je nach Kundenvorgabe
	Lieferviskosität	30 bis 40 Sek. / 4 mm Auslaufbecher		
	DIN 53211*			
	Verdünnung	VE-Wasser		
	pH-Wert	7,9 bis 8,2		
	Dichte	1,1 g / ml	+ / - 0,1	
	theoretische Bestimmung			
	Festkörper	35 %	+ / - 5	
	theoretische Bestimmung			
	Festkörpervolumen	246 ml / kg	+ / - 10	
	theoretische Bestimmung			
	Verbrauch	75 bis 85 g / m ²		
	theoretisch	Trockenfilmdicke 20 µm		
	in Lieferform, ohne Applikationsverlust	siehe „Spezielle Hinweise“		

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform
Düse: 1,2 mm Spritzdruck: 4 bar
ESTA-Hochrotation: in Lieferform

Untergründe

Aluminium chromatiert

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl, zinkphosphatiert
Grundierung: KTL
Anlegelack: FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1875

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Ofentrocknung: 10 Min. / 130°C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf WO1875HK2451, tiefschwarz. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.