

FREIOTHERM

Emalia wodorozcienzalna, podstawowa WO1840

- Wodorozcienzalna piecowa, powlokowa emalia dekoracyjnie metaliczna
- Lakierowanie wielowarstwowe samochodowych czesci osprzetu, np. obrecze kól ze stopów lekkich
- Do nanoszenia powlok na cieple kola (od 50° do 70 °C)

| | | |
|----------------------------------|---|---|
| Dane techniczno- fizyczne | Spoivo | dyspersja PUR |
| | Odcien barwy | dekoracyjny srebrny B2349 shadow chrom M2033 inne odcienie barw na zapytanie |
| | Kat polysku Wizualny | matowy |
| | Lepkosc w czasie dostawy DIN 53211* | 14 do 16 sek. / 4 mm kubek wyplywowy |
| | Rozcienczenie | woda odmineralizowana |
| | Wartosc pH | 7,9 do 8,1 |
| | Gestosc Ustalenie teoretyczne | 1,00 g / ml +/- 0,1 |
| | Ciala stale Ustalenie teoretyczne | 3,5 % +/- 1 |
| | Objetosc czesci nielotnych Ustalenie teoretyczne | 30 ml / kg +/- 3 |
| | Gramatura powloki Ustalenie teoretyczne lw formie dostawczej, bez straty przy stosowaniu | ok. 160 g / m ² grubosc powloki suchej 5 µm zob. „Wskazówki specjalne“ |

Trwalosc podczas magazynowania

W szczelnym opakowaniu oryginalnym i w temperaturze od 15° do 25 ° C co najmniej 6 miesiecy. Opakowania otwarte nalezy jak najszybciej zuzyc. Data trwalosci minimalnej podana jest na etykietce produktu kazdej partii towaru. Przechowywanie wykraczajace poza podany termin nie oznacza równocześnie, ze produkt stracil swa wartosc uzytkowa. Jednakze w tym wypadku, ze wzgledu na zapewnienie jakosci, nieodzowne jest skontrolowanie wlasnosci pod wzgledem wymaganego przeznaczenia.

Obróbka i stosowanie**Lakierowanie**

Przed przystąpieniem do użycia należy dobrze wymieszać (np. mieszalnikiem fluidalnym).

Natryskiwanie wysokociśnieniowe: o lepkości w chwili dostawy
 dysza: 1,2 mm ciśnienie natryskowe: 4 bar

Natryskiwanie niskociśnieniowe: o lepkości w chwili dostawy
 dysza: 1,2 mm ciśnienie natryskowe: 4 bar

ESTA-rotacja szybka: o lepkości w chwili dostawy

Temperatura obiektu w czasie lakierowania: 50° do 70 °C

Podłoża

Aluminium chromianowane

Przygotowania wstępne

Podłoże musi być wolne od substancji zapobiegających przyczepności, takich jak oleje, smary i związki powierzchniowo czynne. Do przygotowania wstępnego zalecamy zastosowanie odpowiednich metod chemicznych (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub metod mechanicznych (np. obróbka strumieniowo-cierna), które będą odpowiadać stawianym wymaganiom.

Propozycja nanoszenia warstw

| | | |
|-------------------|---|------------------|
| Podłoże: | Aluminium chromianowane | |
| Gruntowanie: | FREOPOX-Farba proszkowa | PB1605AB0892 |
| Lakier powłokowy: | FREIOTHERM-Emalia wodorozcienzalna podstawowa | WO1840 |
| | schnięcie międzywarstwowe: 15 min. / 120 °C (temperatura obiektu) | |
| Lakier ochronny: | FREIOTHERM-HighSolid-emalia szklista przeswitująca | KO1853VRA999 lub |
| | akrylowa farba proszkowa, bezbarwna | |

Temperatura nanoszenia

powyżej 10 °C

temperatura obiektu podczas lakierowania: 50° do 70 °C

Suszenie

Schnięcie piecowe: 10 min. / 170 °C (temperatura obiektu)

schnięcie między-warstwowe przed
 naniesieniem lakieru ochronnego 15 min. / 120 °C (temperatura obiektu)

Czyszczenie sprzętu roboczego

Po zakończeniu pracy sprzęt należy natychmiast oczyścić wodą; lakier zaschnięty na sprzęcie należy oczyścić oryginalnymi środkami czyszczącymi, np. rozpuszczalnikiem EFD 400424.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

W czasie posługiwania się farbami należy przestrzegać obowiązujących przepisów regulujących wietrzenie pomieszczeń, a podczas lakierowania stosować środki ochrony osobistej.

Blizsze informacje na temat substancji niebezpiecznych, dane techniczne i wskazówki dotyczące ochrony zdrowia i środowiska znajdują Państwo w naszych arkuszach dot. bezpieczeństwa.

Wskazówki specjalne**Warunki kontroli**

* dane dot. lepkości w chwili dostawy wg normy DIN 53211:

norma DIN 53211 została wycofana w październiku 1996 r. W wypadku zapytan podane zostaną wartości wg normy DIN EN ISO 2431.

Dane dotyczące ekonomiczności, suszenia i oznaczania są zależne od odcienia barwy.

Podane dane dotyczą lakieru dekoracyjnego srebrnego B2349.

Wszystkie wypowiedzi dotyczą normalnych warunków klimatycznych wg normy 20/65 DIN 50014.

Podczas obliczania praktycznego zużycia należy uwzględnić dodatki do wartości teoretycznych. Wskazówek np. w normie DIN 53220 oraz na podstawie praktycznego doświadczenia.

Niniejsze dane opierają się na naszych wiadomościach i doświadczeniach dotyczących produktu.

Na samo stosowanie nie mamy żadnego wpływu.

Chętnie udzielamy dalszych informacji.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych stanowią wartości orientacyjne i nie przedstawiają sobą specyfikacji.