

FREIOTHERM

Emalia wodorozcieńczalna, podstawowa WO1838

- Wodorozcieńczalna piecowa, powłokowa emalia dekoracyjnie metaliczna
- Lakierowanie wielowarstwowe samochodowych części osprzętu, np. obręcze kół ze stopów lekkich

Dane techniczno- fizyczne	Spoivo	Kombinacja żywic akrylowych/aminowych
	Odcień barwy	Odcienie barw metalicznych z asortymentu przemysłu automobilowego Inne odcienie barw na zapytanie
	Kąt połysku wizualny	matowy
	Lepkość w czasie dostawy DIN 53211*	20 do 25 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	Rozcieńczenie	Woda odsolona
	Wartość pH	7,9 do 8,1
	Gęstość Ustalenie teoretyczne	1,03 g / ml + / - 0,05
	Ciała stałe Ustalenie teoretyczne	23 % + / - 3
	Objętość części nielotnych Ustalenie teoretyczne	190 ml / kg + / - 10
	Gramatura powłoki Ustalenie teoretyczne w formie dostawczej, bez straty przy stosowaniu	75 do 85 g / m ² grubość powłoki suchej 15 µm zob. „Wskazówki specjalne“

Trwałość podczas magazynowania

W szczelnym opakowaniu oryginalnym i w temperaturze od 15 ° do 25 ° C co najmniej 9 miesięcy. Opakowania otwarte należy jak najszybciej zużyć.
Data trwałości minimalnej podana jest na etykiecie produktu każdej partii towaru. Przechowywanie wykraczające poza podany termin nie oznacza równocześnie, że produkt stracił swą wartość użytkową. Jednakże w tym wypadku, ze względu na zapewnienie jakości, nieodzowne jest skontrolowanie własności pod względem wymaganego przeznaczenia.

Obróbka i stosowanie

Lakierowanie

Przed przystąpieniem do lakierowania należy dobrze wymieszać (np. mieszalnikiem fluidalnym).

Natryskiwanie wysokociśnieniowe: o lepkości w chwili dostawy
dysza: 1,2 mm ciśnienie natryskowe: 4 bar
Natryskiwanie niskociśnieniowe: o lepkości w chwili dostawy
dysza: 1,2 mm ciśnienie natryskowe: 4 bar
ESTA-rotacja szybka: o lepkości w chwili dostawy

Podłoża

Felgi z metali lekkich

Przygotowania wstępne

Podłoże musi być wolne od substancji zapobiegających przyczepność, takich jak oleje, smary i związki powierzchniowo czynne. Do przygotowania wstępnego zalecamy zastosowanie odpowiednich metod chemicznych (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub metod mechanicznych (np. obróbka strumieniowo-cierna), które będą odpowiadać stawianym wymaganiom.

Propozycja nanoszenia warstw

Podłoża: Felgi z metali lekkich
Gruntowanie: FREOPOX-Farba proszkowa PB1605AB0892
Lakier powłokowy: FREIOTHERM-Emalia wodorozcieńczalna podstawowa WO1838
Lakier ochronny: FREIOTHERM-HighSolid-emalia szklista prześwitująca KO1853VRA999 lub farba proszkowa akrylowa, bezbarwna

Temperatura nanoszenia

powyżej 10 °C

Suszenie:

schnięcie piecowe: 10 min. / 170 °C (temperatura obiektu)

Czyszczenie sprzętu roboczego

Po zakończeniu pracy sprzęt należy natychmiast oczyścić wodą; lakier zaschnięty na sprzęcie należy oczyścić oryginalnymi środkami czyszczącymi, np. rozpuszczalnikiem EFD 400424.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

W czasie posługiwania się farbami należy przestrzegać obowiązujących przepisów regulujących wietrzenie pomieszczeń, a podczas lakierowania stosować środki ochrony osobistej. Bliższe informacje na temat substancji niebezpiecznych, dane techniczne i wskazówki dotyczące ochrony zdrowia i środowiska znajdują Państwo w naszych arkuszach dot. bezpieczeństwa

Wskazówki specjalne

Warunki kontroli

* dane dot. lepkości w chwili dostawy wg normy DIN 53211: norma DIN 53211 została wycofana w październiku 1996 r. W wypadku zapytań podane zostaną wartości wg normy DIN EN ISO 2431.

Dane dotyczące ekonomiczności, suszenia i oznaczania są zależne od odcienia barwy. Podane dane dotyczą WO1838MB2288, standard srebrny. Wszystkie wypowiedzi dotyczą normalnych warunków klimatycznych wg normy 20/65 DIN 50014.

Podczas obliczania praktycznego zużycia należy uwzględnić dodatki do wartości teoretycznych. Wskazówka np. w DIN 53220 oraz z praktycznego doświadczenia.

Niniejsze dane opierają się na naszych wiadomościach i doświadczeniach dotyczących produktu. Na samo stosowanie nie mamy żadnego wpływu. Chętnie udzielamy dalszych informacji.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych stanowią wartości orientacyjne i nie przedstawiają sobą specyfikacji