

FREIOTHERM

Hydro-Lackfarbe
WO1800

- Wasserverdünnbarer Einbrennlack
- Gute Schwitzwasserbeständigkeit
- Walzapplikation und Spritzapplikation möglich

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyester-Aminoharz-Kombination		
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
	Glanzgrad	WO1800H=	seidenmatt	45 bis 60 Winkel 60°
	DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	WO1800M=	matt	25 bis 45 Winkel 85°
	Lieferviskosität	16 bis 25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher DIN 53211*		
	Verdünnung	VE-Wasser		
	pH-Wert	8,3 bis 8,7		
	Dichte	1,2 g / ml	+ / - 0,1	
	theoretische Bestimmung			
	Festkörper	43 %	+ / - 6	
	theoretische Bestimmung			
	Festkörpervolumen	238 ml / kg	+ / - 20	
	theoretische Bestimmung			
	Verbrauch	120 bis 140 g / m ²	(Spritzapplikation)	
	theoretisch	Trockenfilmdicke 30 µm		
	in Lieferform, ohne Applikationsverlust	20 bis 25 g / m ²	(Walzapplikation)	
		Trockenfilmdicke 5 µm		
		siehe „Spezielle Hinweise“		

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform
Düse: 1,4mm Spritzdruck 3-4 bar
Walzapplikation: in Lieferform

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Decklack: FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1800

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Ofentrocknung:	30 µm	20 Min. / 160 °C	(Objekttemperatur)
	5 µm	10 Sek. / 330 °C	(Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf WO1800HRA905, tiefschwarz.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.