

# FREOLUX

## Hydro-Grundierung WL1764WRU203

- W =** Variante für Firma Willibald
- Wasserverdünnbare Grundlackfarbe
  - Lufttrocknend
  - Gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
  - Guter Korrosionsschutz

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	wässrige oxidativ trocknende Polymerisationsharze
	<b>Farbton</b>	pastellorange (ca. RAL 2003) in Anlehnung an RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> visuell	matt
	<b>Lieferviskosität</b>	25 bis 30 Sek. / 6 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser
	<b>pH-Wert</b>	8,9      + / - 0,1
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,2 g / ml      + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	45 %      + / - 3
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	260 ml / kg      + / - 10
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	180 bis 200 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Airless-Spritzen: in Lieferform  
Hochdruck-Spritzen: nach Einstellung auf 40 bis 50 Sek. / 4mm Auslaubecher DIN 53211\*

### Untergrund

Eisen, Nichteisen-Metalle

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Eisen  
Grundierung: FREOLUX-Hydro-Grundierung WL1764WRU203  
Decklack: FREOLUX-Hydro-Lackfarbe WL1788

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 3 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 7 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50°C möglich (Objekttemperatur)

### Überlackierbarkeit

Nach 2 bis 3 Std. / 20°C

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

## Arbeits- und Gesundheitsschutz

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.