

FREOLUX

Hydro-Tauchgrund WL1760

- Wasserverdünnbare Grundierung
- Lufttrocknend
- Mittlerer Korrosionsschutz
- Organisches Lösemittel unter 5 Gew.%

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	oxidativ trocknendes Polymerisationsharz	
	Farbton	schilfgrün R 1867 andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad	matt	
	Lieferviskosität DIN 53211	70 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
	pH-Wert	8,7	+ / - 0,2
	Dichte theoretische Bestimmung	1,3 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	45 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	245 ml / kg 310 ml/l	+ / - 15 oder + / - 20
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	40 bis 50 g / m ² Trockenfilmdicke 10 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	30 bis 40 ml / m ² Trockenfilmdicke 10 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung

Airless-Spritzen: in Lieferform
 Hochdruck-Spritzen: nach Einstellung auf 30 bis 40 Sek. Düse: 1,5 mm
 Tauchen / Fluten: nach Einstellung auf 18 bis 20 Sek.

Untergrund

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
 Grundierung: FREOLUX-Hydro-Tauchgrund WL1760
 Decklack: FREOLUX-Hydro-Decklack WL1788

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach	10	Min.	(Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest:	nach	5	Std.	(Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach	7	Tagen	(Pendeldämpfung / ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 70°C möglich			(Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Mit allen gängigen Lacksystemen überlackierbar. Überlackierbarkeit muß geprüft werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.