

FREIOPLAST

Hydro-Beschichtung WL1710MM2166

- Hochelastischer 1K-Unterbodenschutz
- Schnelle Trocknung
- Wasserbasierend
- Anti-Dröhn-Masse zwischen Stahlbauteilen

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Zubereitung auf Basis wässriger Polyurethan / Acrylat Dispersion
	Farbton	M 2166 hellgrau andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad	seidenmatt
	Lieferviskosität	thixotrop
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	Dichte theoretische Bestimmung	1,30 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	62 % + / - 1
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	474 ml / kg + / - 20
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	1200 bis 1400 g / m ² Trockenfilmdicke 500 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Spritzen-Airless: in Lieferviskosität
Rollen: in Lieferviskosität
Streichen: in Lieferviskosität

Untergrund

Stahl, KTL grundiert

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl, KTL grundiert
Grundierung: FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung WL1710MM2166

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 3 Std. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 6 bis 8 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 10 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70°C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Bei Raumtemperatur 20 Min. Ablüften und anschließend Ofentrocknung: 30 bis 60 Min. / 60°C

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.