

# FREIOPLAST

## Hydro-Lackfarbe WL1656

- Gute Wetterbeständigkeit
- Schnelle Lufttrocknung
- Anteil an organischen Lösemitteln unter 5 Gew. %

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Zubereitung auf Basis wässriger Styrol / Acrylat Dispersion	
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	<b>Glanzgrad</b>	seidenmatt	20 bis 30 Winkel 60°
	<b>Lieferviskosität</b> Haake-Viskotester VT02	15 bis 22 dPas.s / Spindel 1	
	<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser	
	<b>pH-Wert</b>	9,0	+ / - 0,2
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,28 g / ml	+ / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	50 %	+ / - 4
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	280 ml / kg	+ / - 20
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	170 bis 190 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<b>Verarbeitung</b> Spritzen-Airless: in Lieferviskosität
	<b>Untergrund</b> Stahl
	<b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.
	<b>Verarbeitungsbedingungen</b> oberhalb 10 °C
	<b>Trocknung</b> Lufttrocknung bei 20°C
	Staubtrocken: nach 45 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150) Griffest: nach 1 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150) Durchgetrocknet: nach 3 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)
	Ofentrocknung: bis 60°C möglich (Objekttemperatur)
<b>Überlackierbarkeit</b> Mit gleicher Qualität möglich.	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
<b>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	

<b>Spezielle Hinweise</b>	<b>Prüfbedingungen</b>  Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf WL1656MRA735, lichtgrau. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.  Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.  Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.
---------------------------	---