

# FREIOPLAST

## Hydro-Abziehlack WL1621

- Silikonfreier Abziehlack
- Temporärer Schutz hochwertiger Flächen und Untergründe
- Reißfest
- Wetter- und UV-stabil
- Bedingt chemikalienbeständig

| Technische / Physikalische Daten   | Bindemittel-Basis                | Zubereitung auf Basis spezieller Bindemittel                     |  |
|--|----------------------------------|--|--|
| <b>Farbton</b>   | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | farblos<br>weiß  |  |
| <b>Lieferviskosität</b><br>Viskotester VT02                                | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 40 bis 45 dPa.s / Spindel 1<br>40 bis 45 dPa.s / Spindel 1       |  |
| <b>Verdünnung</b>  |                                  | demineralisiertes Wasser   |  |
| <b>pH-Wert</b>   | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 8,2<br>8,2   | + / - 0,2<br>+ / - 0,2                               |
| <b>Dichte</b><br>theoretische Bestimmung                                   | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 1,05 g / ml<br>1,06 g / ml                                       | + / - 0,05<br>+ / - 0,05                             |
| <b>Festkörper</b><br>theoretische Bestimmung                               | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 40 %<br>53 %   | + / - 5<br>+ / - 5                                   |
| <b>Festkörpervolumen</b><br>theoretische Bestimmung                        | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 340 ml / kg<br>460 ml / kg                                       | + / - 20<br>+ / - 20                                 |
| <b>Verbrauch</b><br>theoretisch<br>in Lieferform, ohne Applikationsverlust | WL1621HRU999 =<br>WL1621HRU910 = | 190 bis 220 g / m <sup>2</sup><br>145 bis 160 g / m <sup>2</sup> | Trockenfilmdicke 70 µm<br>siehe „Spezielle Hinweise“ |

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Spritzen-Airless: in Lieferform  
 Düse: 15inch/ 0,38mm Druck: 180 bar  
 Rollen: in Lieferform  
 Streichen: in Lieferform

---

### Untergrund

Stahl, Aluminium, Glas

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 60 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)  
 Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)  
 Durchgetrocknet: nach 1 Tag (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 50°C möglich (Objekttemperatur)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.