

FREIOPLAST

Hydro-Lackfarbe WL1555

- Wasserverdünnbarer Einschichtlack
- Gute Feuchtraumbeständigkeit
- Gute Haftung auf Stahl

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Styrolacrylatdispersion	
	Farbton	fehgrau RAL 7000, eisengrau RAL 7011 und weiß in Anlehnung an RAL 9010 nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad visuell	matt	
	Lieferviskosität Haake-Viskotester VT02	18 bis 22 dPas.s / Spindel 1	
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
	pH-Wert	8,6	+ / - 0,1
	Dichte theoretische Bestimmung	1,15 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	48 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	320 ml / kg	+ / - 10 siehe „Spezielle Hinweise“
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	90 bis 100 g / m ²	Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

FREIOPLAST

Hydro-Lackfarbe
WL1555

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform
Spritzen-Hochdruck: in Lieferform

Untergründe

Stahl, bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Decklack: FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1555

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest: nach 60 Min. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 10 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf WL1555MRA711, eisengrau. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.