

FREIOPLAST

Hydro-Grundierung
WL1551MB2469

- Wasserverdünnbare Grundierung
- Gute Frühwasserbeständigkeit
- Gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen
- Focierte Trocknung möglich

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Styrolacrylatdispersion	
	Farbton	grauweiß andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad visuell	matt	
	Lieferviskosität DIN 53214	2000 – 2200 mPa.s / Spindel 4	
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
	pH-Wert	9,2	+ / - 0,3
	Dichte theoretische Bestimmung	1,3 g / ml	+ / - 0,5
	Festkörper theoretische Bestimmung	51 %	+ / - 1
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	280 ml / kg	+ / - 10 siehe „Spezielle Hinweise“
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	170 bis 185 g / m ²	Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

FREIOPLAST

Hydro-Grundierung
WL1551MB2469

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Spritzen-Airless: in Lieferform (Zugabe von 5-10 % Verdünnung möglich)
Spritzen-Hochdruck: in Lieferform

Untergründe

Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe

Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl	
Primer:	FREIOPLAST-Hydro Grundierung	WL1551MB2469
Decklack:	Wasserlacksystem, z.B.:	
	FREIOPLAST-Lackfarbe	WL1509 oder
	EFDEDUR-2K-Hydro-Decklack	WU1451
	andere Lacksysteme, z.B.:	
	EFDEDUR-Lackfarbe	UR1044 oder
	FREOLUX-KH-Lackfarbe	KL1022

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 20 Min.	(Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest:	nach 30 Min.	(Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 5 Tagen	(Pendeldämpfung / ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 100°C möglich	(Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.