

FREIOPLAST

Hydro-Klarlack WL1549

- 1K-Wasserlack, schnelltrocknend
- Für Holzuntergünde im Innenbereich, auch als Mehrschichtaufbau
- Nicht vergilbend

| | | |
|--|--|--|
| Technisch / Physikalische Daten | Bindemittel-Basis | Polyurethan-Acrylat-Dispersion |
| | Farbton | farblos |
| | Glanzgrad visuell | WL1549G = glänzend WL1549H = seidenmatt |
| | Lieferviskosität DIN 53211* | 21 bis 25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher |
| | Verdünnung | demineralisiertes Wasser |
| | Dichte theoretische Bestimmung | 1,0 g / ml + / - 0,1 |
| | Festkörper theoretische Bestimmung | 35 % + / - 2 |
| | Festkörpervolumen theoretische Bestimmung | 350 ml / kg + / - 10 36,3 Vol.% |
| | Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust | 110 bis 130 g / m ² Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“ |
| | Ergiebigkeit | 8 m ² / kg Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“ |

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 15 bis 20 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
Tauchen: in Lieferform
Rollen: in Lieferform

Untergründe

Holz

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Bei einem Holzvorschleiff muß auf eine staubfreie Oberfläche geachtet werden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Holz geschliffen
Decklack: FREIOPLAST-Hydro-Klarlack WL1549
2 bis 3 Schichten mit Zwischenschleiff

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

| | | |
|----------------|------------------------------|-----------------------|
| Lufttrocknung: | Spritzapplikation je Schicht | 40 Min. oberhalb 20°C |
| | Rollapplikation je Schicht | 4 Std. oberhalb 20°C |

Reinigung der Arbeitsgeräte

somit mit Wasser. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf WL1549HRU999, in seidenmatter Einstellung.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs bzw. praktische Ergiebigkeit sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.