

FREIOPLAST

Hydro-Grundierung
WL1547MRU114

- Fondo diluibile in acqua
- Buona resistenza agli ambienti umidi
- Buona adesione su acciaio e supporti zincati

Dati tecnici / fisici	Base legante	dispersione di stiroacrilato	
Tonalità		avorio ca. RAL 1014 in conformità a RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Grado di brillantezza ad occhio nudo		opaco	
Viscosità di fornitura DIN 53211*		60 - 80 sec. / 4mm	
Diluizione		acqua demineralizzata	
pH		8,6	+ / - 0,1
Densità determinazione teorica		1,2 g / ml	+ / - 0,1
Contenuto solido determinazione teorica		44 %	+ / - 3
Contenuto solido volumetrico determinazione teorica		260 ml / kg	+ / - 10 cfr. „Indicazioni speciali“
Consumo teorico, in forma di fornitura, senza perdita di applicazione		110 - 120 g / m ²	spessore dello strato secco 30 µm cfr. „Indicazioni speciali“

Stoccaggio

Come minimo 9 mesi in fusti originali, sempre che questi siano chiusi ermeticamente e vengano stoccati a 5 - 25 °C. Una volta aperti, i fusti vanno utilizzati nel giro di breve tempo. E' necessario proteggerli dal gelo. La data di scadenza della rispettiva partita è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio più lungo rispetto al periodo indicato non implica necessariamente che il materiale sia inutilizzabile. In tal caso, per motivi di garanzia della qualità, è però indispensabile controllare le proprietà richieste per la rispettiva applicazione.

FREIOPLAST

Hydro-Grundierung
WL1547MRU114

Lavorazione e applicazione

Lavorazione

Agitare con cura prima dell'uso (ad es. con miscelatore rapido).

Spruzzatura ad alta pressione: nella forma di fornitura

Supporti

acciaio, in caso di supporti zincati è necessario un esame preliminare

Proposta di composizione

Supporto: acciaio
 Fondo: FREIOPLAST-Hydro-Grundierung WL1547MRU114
 Vernice a finire: sistema di vernici diluibili in acqua
 FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1509 oppure
 EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1451

Sistema di vernici contenenti solvente
 EFDEDUR-Lackfabe UR1044 oppure
 FREOLUX-Lackfarbe KL1022

Condizioni di lavorazione

al di sopra di 10 °C

Essiccazione

Essiccazione all'aria a 20°C

Asciutto fuori polvere:	dopo 30 minuti	(Grado di secchezza 1/ DIN 53150)
Asciutto maneggiabile:	dopo 60 minuti	(Grado di secchezza 4/ DIN 53150)
Completamente asciutto:	dopo 10 giorni	(Vaporizzazione oscillante/ ISO 1522)

Essiccazione in forno: possibile fino a 70°C (temperatura oggetto)

Pulitura degli strumenti di lavoro

Subito con acqua; con detersivo organico, ad es. EFD-Verdünnung 400424, per strumenti di lavoro con sporco secco in superficie.

Istruzioni per la protezione del lavoro e della salute

Durante la lavorazione occorre adottare le misure precauzionali comunemente previste per l'impiego di vernici, ad es. aerazione e disaerazione nonché protezione personale. Maggiori informazioni riguardo alle sostanze pericolose, ai dati tecnici di sicurezza e raccomandazioni per la protezione della salute e dell'ambiente sono rilevabili dalla rispettiva scheda di sicurezza.

Indicazioni speciali

Condizioni d'esame

* Indicazione della viscosità di fornitura secondo DIN 53211:
 DIN 53211 è stata ritirata nell'ottobre 1996. Su richiesta è disponibile il valore secondo DIN EN ISO 2431.

Tutte le prove sono state eseguite in clima normale 20/65 DIN 50014.

Nel calcolo del consumo pratico bisogna prevedere valori superiori a quelli teorici, come ad es. rilevabile dalla norma DIN 53220 e dall'esperienza pratica.

I presenti dati si basano sulle nostre nozioni del prodotto e sulle esperienze con esso raccolte. Sull'applicazione stessa non abbiamo alcun'influenza. Siamo a vostra disposizione per maggiori informazioni.

I dati contenuti nella presente scheda sono valori orientativi e non rappresentano una specifica.