

FREIOPLAST

Hydro-Lackfarbe
WL1544VRU905

- V = Variante zum Standard-System
- Wasserverdünnbare Lackfarbe
 - Gute Haftung auf Stahl und Edelstahl
 - Anteil an organischen Lösungsmitteln unter 10 Gew.%

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyacrylat-Dispersion
	Farbton	schwarz, andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad visuell	matt
	Lieferviskosität Haake Viskotester VT02	1000 bis 1500 mPas / Spindel 4 Haake Viscotester 7 plus
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser bzw. Leitungswasser < 15° d.H.
	pH-Wert	8,6 + / - 0,1
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	48 % + / - 1,0
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	275 ml / kg + / - 5
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	220 bis 230 g / m ² Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferviskosität
Spritzen-Hochdruck: in Lieferviskosität

Untergründe

Stahl, Edelstahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Decklack: FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1544

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest: nach 12 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 24-48 Std. (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

Nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.