

FREIOPLAST

Hydro-Tauchlack WL1533

- Wasserverdünnbare 1 K-Tauchlack
- Unter 5% Lösemittelgehalt
- Forcierte Trocknung möglich
- Schnelle Antrocknung

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Basis wässriger Acrylat-Styrol-Copolymer-Dispersion	
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	WL1533 G = glänzend WL1533 H = seidenmatt WL1533 M = matt WL1533 Z = Zwischenglanz	65 bis 75 Winkel 60° 40 bis 55 Winkel 60° 25 bis 35 Winkel 60° je nach Kunde
	Lieferviskosität DIN 53211*	25 bis 35 Sek. / 4mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
	pH-Wert	8,8 bis 9,1	
	Dichte theoretische Bestimmung	1,14 g / ml + / - 0,1	
	Festkörper theoretische Bestimmung	44 % + / - 5	
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	370 ml / kg + / - 10 siehe „Spezielle Hinweise“	
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	75 bis 85 g / m ² Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

FREIOPLAST

Hydro-Tauchlack
WL1533

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Tauchen: nach Einstellen auf 16-25 Sek. (5-12% VE-Wasser)
Spritzen: in Lieferform

Untergründe

passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe, Eisen, Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl, gestrahlt
Decklack: FREIOPLAST-Hydro-Tauchlack WL1533

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4 / DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 3 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 60°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtönenabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf WL1533GG1890, john deere grün, glänzend.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.