

FREIOPLAST

Hydro-Metallic-Lack WL1507L

L = Variante betr.
Lieferviskosität zum
Standard-System

- Wasserverdünnbarer Dispersionslack
- Schnelle Lufttrocknung
- Forcierte Trocknung möglich

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Kombination wässriger Polyurethan- und Acrylat-Copolymer-Dispersion	
	Farbton	weißaluminium	
	Glanzgrad visuell	seidenmatt	
	Lieferviskosität DIN 53211*	35 bis 40 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
	pH-Wert	7,8	+ / - 0,2
	Dichte theoretische Bestimmung	1,02 g / ml	+ / - 0,05
	Festkörper theoretische Bestimmung	29 %	+ / - 3
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	260 ml / kg	+ / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	110 bis 120 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Untergründe

Stahl

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl

Decklack: FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack WL1507L

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

40 bis 70 % relative Feuchte mit Luftbewegung

Staubtrocken: nach 40 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 5 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

mit sich selbst: nach 24 Std. Trocknung bei RT, anschleifen notwendig.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit Wasser; angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.