

# FREOPOX

## Temeljna barva na vodni osnovi WE1986

- Vodotopna 2K temeljna barva
- Srednja antikorozijska zaščita
- Za industrijsko uporabo, npr. gradbeni stroji, poljedelski stroji
- S hitro možnostjo prelakiranja

<b>Tehnicno - fizikalni podatki</b>	<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	epoksidna smola, utrjena s poliaminoaduktom	
	<b>Barvni ton</b>	ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju	
	<b>Stopnja sijaja</b>	motna	
	<b>Dobavna viskoznost</b> brez dodatka trdilca Haake-Viscotester VT02	2000 do 3000 mPa.s / vreteno 1	
	<b>Standardno mešalno razmerje</b> utežni delež	2 : 1	
	<b>Standardni trdilec</b> Osnova	FREOPOX-Hydro-trdilec HE0132 epoksidna-Disperison	
	<b>Uporabnost</b> po dodatku trdilca	maks. 4 ur / 20 °C glej „Posebna opozorila“	
	<b>Redcilo</b>	voda, < 15° nemške trdote ali VE-voda	
	<b>pH-vrednost</b>	8,5	+ / - 0,5
	<b>Gostota</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	1,33 g / ml	+ / - 0,05
	<b>Trdni delci</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	57,5 %	+ / - 0,5
	<b>Volumen trdnih delcev</b> po dodatku trdilca teoreticna dolocitev	320 ml / kg	+ / - 10
	<b>Poraba</b> teoreticno po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	150 do 160 g / m <sup>2</sup> debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“	

**Obstojnost pri skladiščenju** V originalni embalaži in pri temperaturi 15 do 25°C obstojna najmanj 9 mesecev, ce je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v cim krajšem casu. Zaščititi pred zmrzaljo. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega casovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

---

## Priprava in uporaba

### Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Airless-brizganje: v dobavni obliki po dodatku trdilca  
šoba: 0,33 mm pritisk barve: 100 do 150 bar  
Zrčno brizganje: po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 40 do 80 Sek. / 4 mm  
šoba: 1,8 mm pritisk barve: 3 bar  
Nanašanje z valjem/ s copicem: v dobavni obliki po dodatku trdilca

---

### Osnovni material za lakiranje

jeklo: opeskano in / ali železofosfatirano oz. cinkfosfatirano

---

### Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi. Predlagamo zahtevam primerno kemico (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

---

### Predlog zaščitnega sistema

Material: jeklo: opeskano in / ali železofosfatirano oz. cinkfosfatirano  
Temeljni sloj: EFDEDUR-Temeljna barva na vodni osnovi WE1986  
Pokrivalni sloj: EFDEDUR-vodna pokrivna barva WU1451

---

### Delovna temperatura

Višja od 10 °C

---

### Sušenje

Zrčno sušenje pri 20°C, 50% relativne zračne vlažnosti z gibanjem zraka

Prašno suho: po 15 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)  
Trdno na oprijem: po 3 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)  
Popolnoma suho: po 18 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pecno sušenje: do 70°C mogoče (temperature objekta)

---

### Možnost prelakiranja

S samim sabo: > 4 tedne pri 20°C, potrebno obrušenje  
Z drugimi: > 4 tedne pri 20°C, potrebno obrušenje

---

### Ciščenje aparatov in pripomočkov

Takoj z vodo, osušene delovne aparate z organskimi čistilnimi sredstvi, npr. EFD-redcilo 400424.

---

### Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

---

## Posebna opozorila

Potrebno je biti pozoren na konec casa uporabe barve, ker le ta vsled želiranja sestavin ni opazen !

S trdilcem izmešan material ostane tekoc preko 24 ur pri 20°C, vendar se lastnosti filma (oprijem, antikorozijska zaščita itd..) drastično poslabšajo pri casu izmešanja, vecjem od 6 ur.

V izogib nastajanja skorje mešanico prelitii / pokriti s tankim slojem vode.

---

### Preizkusne zahteve

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Navedbe glede ekonomičnosti, sušenja in oznacevanja so odvisne od barvnega tona. Navedeni podatki se nanašajo na barvo WE1986MRU910, bela in trdilec HE0132.

Pri izracunu prakticne porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoreticnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz prakticnih izkušenj. Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago. Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.