

# EFDEDUR

## Umetne snovi UR1977HRA905

- Topila vsebujoča barva na bazi umetnih snovi
- Uporabna kot masa za tesnenje fug - špranj

<b>Tehnično - fizikalni podatki</b>	<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	poliesterpoliol zamrežen z aromatskim poliizocianatom		
	<b>Barvni ton</b>	globoko črna, RAL 9005 ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju		
	<b>Stopnja sijaja</b> vizuelno	mat		
	<b>Dobavna viskoznost</b> Haake-Viscotester VT02 brez dodatka trdilca	600 do 800 mPa.s / vreteno 3		
	<b>Mešalno razmerje</b> utežni delež	5 : 1		
	<b>Trdilec</b> Osnova	EFDEDUR – trdilec HU0032 poliizocianat		
	<b>Uporabnost</b> po dodatku trdilca	maks. 6 ur / 20 °C		
	<b>Redčilo</b>	EFD- redčilo 400018		
	<b>Gostota</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	1,25 g / ml	+ / - 0,1	
	<b>Trdni delci</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	64 %	+ / - 1	
	<b>Volumen trdnih delcev</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	400 ml / kg	+ / - 10	
	<b>Poraba</b> teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	490 do 510 g / m <sup>2</sup>	debelina suhega filma 200 µm glej „Posebna opozorila“	

**Obstojnost pri skladiščenju** V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 18 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.



## Priprava in uporaba

### Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Nanašanje z valjem / s čopičem: v dobavni obliki po dodatku trdilca

### Osnovni material za lakiranje

jeklo, neželezove kovine

### Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzid  
Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko  
(npr. peskanje) predpripravo površin.

### Predlog zaščitnega sistema

Material: jeklo, opeskano

Temeljni sloj: EFDEDUR -temeljna barva ER1912

Pokrivni sloj: EFDEDUR - umetne snovi UR1977HRA905

### Delovna temperatura

Višja od 10 °C

### Sušenje

Zračno sušenje pri 20 °C

Prašno suho: po 2 urah (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)

Trdno na oprijem: po 5 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)

Popolnoma suho: po 21 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pečno sušenje: do 50 °C mogoče (temperature objekta)

### Možnost prelakiranja

Možno z isto kvaliteto po obrušenju

### Čiščenje aparatov in pripomočkov

EFD - čistilno sredstvo 400500

### Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

## Posebna opozorila

Pri zamrežitvi z aromatskim izociianatom prihaja pri vplivu dnevne svetlobe do porumenitve površine

### Preizkusne zahteve

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.