

EFDEDUR

Peinture UR1953

- Peinture de finition polyuréthane, à deux composants, à base de solvants
- Pour utilisation extérieure et intérieure
- Avec une très bonne résistance à la lumière et aux intempéries.
- Peinture pour rénovation de piscines. (voir remarques spéciales)
- Bonnes caractéristiques de mise en œuvre

Données techniques et physiques	Liant de base	résine polyacrylique à réticulation par isocyanates
	Teintes	blanc pur RAL 9010, bleu de sécurité RAL 5005 selon RAL 840 HR bleu clair P1621, turquoise P1666 autres teintes sur demande
	Indice de brillance DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	brillant élevé 70 à 80 angle 20°
	Viscosité de livraison DIN 53211*, sans durcisseur	45 à 50 sec coupe d'écoulement 4mm
	Rapport de mélange en poids	5 : 1
	Durcisseurs	EFDEDUR-Durcisseur HU0061
	Base	polyisocyanates - voir „remarques spéciales“
	Vie en pot après adjonction du durcisseur	maximum 6 heures / 20 °C
	Diluant	EFD-Diluant 400320
	Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,1 g / ml + / - 0,1
	Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	56 % + / - 2
	Taux volumique d'extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	415 ml / kg + / - 20
	Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	115 à 125 g / m ² épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“

Stabilité au stockage Au moins 18 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

Traitement et application**Application**

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)
Veiller, lors de l'utilisation, pour une bonne aération et ventilation.

Pulvérisation-Airless: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité
entre 25 et 35 secondes.
Buse: 0,013 inch angle 40° Pression: 150 bars

Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité
entre 20 et 25 secondes.
Buse: 1,8 mm Pression: 3 à 4 bars

Supports

Matière plastique p.ex. plastique stratifié à la fibre de verre, acier, métaux non-ferreux.
Selon les exigences, utiliser un traitement de surface au préalable et / ou une couche
de fond primaire adéquate.

Prétraitement

Poncer légèrement les supports à base de plastique stratifié à la fibre de verre.
Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme
p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les
exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié
chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement

Support: Plastique stratifié à la fibre de verre
Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1953

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20 °C

Sec hors poussière:	après 30 min	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 4 heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 4 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)
Résistance à l'eau:	après 4 semaines	

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de
solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application.
Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à
l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur
la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales**Rénovation de piscines**

Nous recommandons de faire effectuer les travaux de mise à neuf, avec
EFDEDUR-Peinture UR1953 pour rénovation de piscines, par une entreprise spécialisée.

Conditions d'essais

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.

La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.
Les données mentionnées sont basées sur UR1953GRA910, une teinte blanche
d'un brillant élevé avec le durcisseur HU0061.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un
supplément

aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir
compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous
avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes
autres informations. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence
et ne représentent aucune spécification.