

EFDEDUR

Bouche pores UR1911

- Apprêt polyuréthane bicomposant, à solvants
- Séchage initial et à fond rapide
- Bonne ponçabilité

Données techniques et physiques	Liant de base	résine polyacrylique pour réticulation avec isocyanate	
	Teintes	blanc, noir autres couleurs sur demande	
	Indice de brillance DIN 67530	mat	5 à 15 angle 85°
	Viscosité de livraison Haake-Viskotester VT02 sans durcisseur	5 à 7 dPa.s/ pivot 3	
	Rapport de mélange en volume	10 : 1	
	Durcisseur Base	EFDEDUR-Durcisseur Polyisocyanate	HU0032
	Vie en pot après adjonction du durcisseur	maximum 4 heures / 20 °C	
	Diluant	EFD-Diluant universel	400018
	Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,4 g / ml	+ / - 0,1
	Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	66 %	+ / - 2
	Taux volumique d'extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	320 ml / kg	+ / - 10
	Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	150 à 160 g / m ²	épaisseur du film sec 50 µm

Stabilité au stockage Au moins 18 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'assurance qualité.

Traitement et application

Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Pulvérisation-Airless: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 50 et 60 secondes

Buse 0,013 ince angle 40° Pression: 150 bars

Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 20 et 30 secondes

Buse: 1,8 mm Pression d'atomisation: 3 à 4 bars

Supports

acier, mousse polyuréthane

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement

Support: acier

Couche de fond: EFDEDUR-Bouche pores UR1911

Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1044

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière: après 10 minutes (degré de séchage 1 / DIN 53150)

Sec au toucher: après 12 heures (degré de séchage 4 / DIN 53150)

Sec en profondeur: après 24 heures (atténuation de pendule / ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

Relaquage

Après 20

Nettoyage des outils de travail

Avec EFD-Diluant de nettoyage 400500

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Conditions d'essais

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 : DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées sont basées sur UR1911MRU910, une teinte blanche avec le durcisseur HU0032.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Renseignements p. ex. DIN 53220 ou expérience pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification