

EFDEDUR

Lak barva UR1050

- Topila vsebujoča 2K-AC-poliuretan-pokrivna barva
- Za uporabo na notranjih površinah
- Za industrijsko lakiranje
- Primerna kot enoslojna barva

| | | | |
|-------------------------------------|--|--|------------------------------|
| Tehnično - fizikalni podatki | Osnova vezivnega sredstva | z izocianati zamrežena poliakrilatna smola | |
| | Barvni ton | ob uporabi RAL 841 GL ostali barvni toni po povpraševanju | |
| | Stopnja sijaja DIN 67530 ali DIN EN ISO 2813 | UR1050G = sijajna > 90 UR1050H = svilnato mat 20 bis 30 | pri kotu 60° pri kotu 60° |
| | Dobavna viskoznost DIN 53211* brez dodatka trdilca | 90 do 120 s / 4 mm iztočne čašice | |
| | Mešalno razmerje utežni delež | 5 : 1 | |
| | Trdilec Osnova | EFDEDUR-svetlobno obstojni trdilec HU0062 poliizocianat glej „Posebna opozorila“ | |
| | Uporabnost po dodatku trdilca | > 6 ur / 20 °C | |
| | Redčilo | EFD- Redčilo 400320 | |
| | Gostota po dodatku trdilca teoretična določitev | 1,1 g / ml | + / - 0,1 |
| | Trdni delci po dodatku trdilca, teoretična določitev | 53 % | + / - 3 |
| | Volumen trdnih delcev po dodatku trdilca teoretična določitev | 410 ml / kg | + / - 20 |
| | Poraba teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju | 130 do 150 g / m ² debelina suhega filma 60 µm glej „Posebna opozorila“ | |

Obstojnost pri skladiščenju V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 18 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.



Priprava in uporaba

Priprava

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Airless-brizganje: v dobavni obliki po dodatku trdilca (ustreza delovni viskoznosti od 30 do 40 s) šoba: 0,33mm, kot 40°, pritisk barve: 150 barov
Zračno brizganje: po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 18 do 22 s šoba: 1,8 mm, pritisk barve: 3 do 4 bar
Nanašanje z valjem/ s čopičem: v dobavni obliki po dodatku trdilca

Osnovni material za lakiranje

jeklo, neželezove kovine, ostale podlage po preizkusu

Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzid
Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

Predlog zaščitnega sistema

Material: Jeklo
Temeljni sloj: 1K = FREIOPLAST-reakcijska temeljna barva KP1619LRU735
ali 2K = EFDEDUR-temeljna UR1916B
Pokrivni sloj: EFDEDUR-lak barva UR1050

Delovna temperatura

Višja od 10 °C

Sušenje

Zračno sušenje pri 20 °C

Prašno suho: po 60 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)
Trdno na oprijem: po 5 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)
Popolnoma suho: po 25 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pečno sušenje: po 40 do 60 minutah sušenja pri 60 do 70 °C (temperatura objekta) je omogočena možnost transporta

Čiščenje aparatov in pripomočkov

EFD-čistilno sredstvo 400500

Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Posebna opozorila

Informacije glede tipov trdilca in redčila:

Na prvi strani navedeni tipi trdilcev in redčil so določeni kot standardne sestavine tega sistema premaza. Standardni trdilci so navedeni na dokumentih naročila in na etiketi embalaže.

Poleg tega obstajajo tudi drugi trdilci in redčila, ki jih lahko ponudimo kot alternativo v primeru, da se s standardnimi ne dosežejo željene zahteve. Ti izdelki so določeni po zahtevi kupcev, kot npr. za hitrejše ali počasnejše sušenje.

Trdilec ima vpliv na sijaj premaza.

Preizkusne zahteve

* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:

DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Navedbe glede ekonomičnosti, sušenja in označevanja so odvisne od barvnega tona. Navedeni podatki se nanašajo na barvo UR1050GRA204, čista oranžna RAL 2004, utrjeno s trdilcem HU0062.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014. Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.