

EFDEDUR

lakkfesték UR1044

- Oldószertartalmú kétkomponensű poliuretán fedőlakk
- Bel- és kültéri alkalmazásra
- Rendkívül jó fény- és időjárásállóságú
- Ipari festésre, pl. a gépgyártásban
- Jó feldolgozhatóság jellemzi

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Izocianát-térhálósítható poliakrilátgyanta
	Színárnyalat	RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
	Fényesség DIN 67530 és DIN EN ISO 2813	UR1044 G = fényes 70 - 80, 20°-os szögben UR1044 H = selyemfényű 40 - 60, 60°-os szögben UR1044 M = matt 30 - 60, 85°-os szögben
	Szállítási viszkozitás DIN 53211* edző hozzáadása nélkül	70 - 80 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral,
	Keverési arány Tömegarány	UR1044 G = 5 : 1 UR1044 H = 10 : 1 UR1044 M = 10 : 1
	Edző Bázis	EFDEDUR-edző HU0400 poliizocianát
	Bedolgozási idő az edző hozzáadása után	max. 4 óra 20 °C-on
	Hígítás	EFD-hígító 400320
	Sűrűség edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	1,4 g / ml + / - 0,1
	Szilárdtest edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva	68 % + / - 2
	Szilárdtest-térfogat edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	345 ml / kg + / - 20
	Felhasználás elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	140 - 150 g / m ² száraz réteg vastagsága 50 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

Storability

Eredeti göngyölegben legalább 18 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználandó. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).

Levegőmentes szórás: a szállítási formában, az edző hozzáadását követően
fúvóka: 0,011 hüvelyk, 40°-os szögű, anyagnyomás: 120 bar

Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 20-25 s viszkozitás beállítása után fúvóka:
1,8 mm szórónyomás: 3-4 bar

Hordozófelület

acél, nemvas fémek, műanyag pl.

A követelményektől függően megfelelő előkészítés és / vagy alapozás szükséges.

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromátózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat

Felület: acél

Alapozás: FREOPOX alapozó ER1 912

Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1 044

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás Légszárítás 20 °C-on

porszáraz: 60 perc után (szárazsági fok 1/ DIN 53150)

érintható: 4 óra után (szárazsági fok 4/ DIN 53150)

átszáradt: 7 nap után (ingacsillapítás / ISO 1522)

Kemencés szárítás: 100 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400500

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók

Tájékoztatás az edző- és a hígítótípusokról:

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Ezen túl léteznek további edzők és hígítók, amelyek alternatívaként rendelkezésre állnak, ha a normál komponensek nem felelnek meg a kívánt követelményeknek. Ezek a termékek ügyfeleink igényeire szabottak, pl. a gyorsabb vagy lassabb száradás tekintetében.

Az edző befolyásolja a fényességet.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:

a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták.

Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függőek.

A megadott adatok a fehér UR1040GRA910 **reinweiss**, **hochglänzend**, HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.