

EFDEDUR

Lackfarbe
UR1037L

L = Variante zum Standard-System betreffend Lieferviskosität

- Lösemittelhaltiger 2K-Polyurethan-Decklack
- Für den Innen- und Außeneinsatz
- Gutes Standvermögen an senkrechten Flächen
- Reduzierte Kantenflucht

Technisch / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz	
	Farbton	nach RAL 840 HR, andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad mit DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 40 bis 50 Winkel 60°	
	Lieferviskosität DIN 53211* ohne Härterzugabe	50 bis 60 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	5 : 1	
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter Polyisocyanat	HU0001
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	max. 6 Std. / 20 °C	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung EFD-Verdünnung	400320 400500
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,23 g / ml + / - 0,1	
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	59 % + / - 3	
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	330 ml / kg + / - 20	
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	140 bis 160 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
UR1037L

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform nach Härterzugabe
 Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 18 bis 22 Sek. / 4 mm
 Düse: 1,8 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar
 Rollen/ Streichen: in Lieferform nach Härterzugabe

Untergründe

Kunststoff-Profilplatten für Balkonverkleidung

Vorbereitung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Aufbauvorschlag 1

Untergrund: Kunststoff-Profilplatten, hochverdichtete Holzwerkstoff-Formteile
 Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1037L

Aufbauvorschlag 2 - als Einschichtlack (nicht im Außenbereich)

Untergrund: Stahl, eisenphosphatiert
 Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1037L

Aufbauvorschlag 3 (im Außenbereich)

Untergrund: Stahl, eisenphosphatiert
 Grundierung: FREOPOX-Grundierung ER1912
 Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1037L

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 45 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
 Griffest: nach 3 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
 Durchgetrocknet: nach 5 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
 Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Beständigkeit

Gute Wetter- sowie mechanische Beständigkeiten

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1037LP1737, Werzalit 636 weiß vernetzt mit HU0001.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.