

# EFDESILK

## Heizkörperlack KT1861MRA906

- Lösemittelhaltiger Heizkörperlack
- Lufttrocknend

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Polymerisatharze
	<b>Farbton</b>	weissaluminium RAL 9006 in Anlehnung an RAL 840 HR
	<b>Glanzgrad</b> visuell	matt
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211	13 bis 14 Sek. / 4 mm
	<b>Verdünnung</b>	efd-Verdünnung 400011
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	0,95 g / ml + / - 0,05
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	40 % + / - 1
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	325 ml / kg + / - 10
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	60 bis 90 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 20 bis 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.




---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Pneumatisch-Spritzen: in Lieferform  
Streichen: in Lieferform

---

### Untergründe

Stahl

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Grundierung: EFDESILK-Heizkörperlack KT1861MRA906

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 20 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 1 Std.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 6 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.