

FREIOPLAST

Basislack KP1645VRA905

- Lösemittelhaltiger Basislack
- Lufttrocknend
- Für Mehrschichtlackierung
- „Naß in naß“ Verfahren
- Automobil-Zubehörteile z.B.: Rad-Abdeckungen bzw. Raddeckel aus ABS

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylat – Polymerisatharz - Kombination
	Farbton	tiefschwarz RAL 9005 nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad visuell	seidenmatt
	Lieferviskosität DIN 53211*	25 bis 29 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 oder EFD-Verdünnung 400500
	Dichte theoretische Bestimmung	1,0 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	25 % + / - 5
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	190 ml / kg + / - 20
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	70 bis 95 g / m ² Trockenfilmdicke 15 bis 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Hochdruck-Spritzen: nach Einstellung auf 16 bis 18 Sek.
Düse: 1,2 mm Spritzdruck: 3 bis 4 bar
Niederdruck-Spritzen (HVLP): nach Einstellung auf 16 Sek.

Untergründe

Verschiedene Kunststoffe z.B. ABS, PA
Grundierung zwingend erforderlich

Vorbereitung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbereitungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Grundierung:	EFDEDUR-Füller	UR1911MRU910
Anlegelack:	FREIOPLAST-Basislack	KP1645VRA905
Schutzlack:	EFDEDUR-Klarlack	UR1929GRA999

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 15 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken:	nach 15 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 1 Std.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 2 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 70 °C möglich	(Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.