

FREIOPLAST

Apprêt d'accrochage KP1619L

- L = Variante du système standard réglage spécial: Viscosité à la livraison, pour trempage
- Apprêt réactif d'accrochage à base de solvants.
 - Séchage rapide
 - Wash-Primer

Données techniques et physiques	Liant de base	butyral polyvinylique
	Teinte	KP1619LRU735 = gris clair env. RAL 7035 selon RAL 840 HR KP1619LRU905 = noir foncé env. RAL 9005 selon RAL 840 HR
	Viscosité de livraison DIN 53211*	60 à 65 sec. / 4 mm coupe d'écoulement
	Diluant	EFD-Diluant 400320 EFD-Diluant 400424
	Densité Détermination théorique	1,0 g / ml +/- 0,1
	Extrait sec Détermination théorique	32,5 % +/- 2
	Taux volumique d'extrait sec Détermination théorique	185 ml / kg +/- 5
	Consommation Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	105 à 112 g / m ² épaisseur de feuil 20 µm
	Rendement superficiel Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	9,0 à 9,5 m ² / kg épaisseur de feuil 20 µm

Stabilité au stockage: Au moins 18 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Traitement et application	<p>Application Bien mélanger avant l'utilisation (p. ex. avec un mélangeur rapide).</p> <p>Haute pression: en viscosité de livraison Pinceau: en viscosité de livraison Tremper / Rouleau: en viscosité de livraison</p>
	<p>Supports Métaux non-ferreux, acier</p>
	<p>Prétraitement Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).</p>
	<p>Proposition de revêtement Support: acier Couche de fond: FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage KP1619L Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1044</p>
	<p>Température d'application au-dessus de 10 °C</p>
	<p>Séchage séchage à l'air à 20°C</p> <p>Sec hors poussière: après 10 min. (degré de séchage 1/ DIN 53150) Sec au toucher: après 30 min. (degré de séchage 4/ DIN 53150) Sec en profondeur: après 1 à 2 jours (atténuation de pendule/ ISO 1522)</p> <p>Séchage au four: possible jusqu'à 180 °C (Température de l'objet)</p>
	<p>Nettoyage des outils de travail EFD-Diluant 400424</p>
	<p>Remarques de protection au travail et à l'hygiène Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.</p>
	<p>Résistance Bon promoteur d'adhérence, spécialement adapté pour aluminium prétraité, (p. ex. décapage alcalin ou acide ou bien chromatisation) et pour supports en acier zingué en combinaison avec les peintures de finition EFDEDUR. En raison des différentes qualités de zingage, nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires (p. ex. adhérence, essais climatiques, etc.)</p>
Remarques spéciales	<p>Conditions d'essais Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 : DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.</p> <p>Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées sont basées sur KP1619LRU735, gris clair.</p> <p>Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014. Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.</p> <p>Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>