

FREIOPLAST

Apprêt d'accrochage KP1619AI1269

- A = Variante du système standard réglage spécial: contient des pigments conducteurs
- Apprêt réactif d'accrochage à base de solvants.
 - Séchage rapide
 - Wash-Primer

Données techniques et physiques	Liant de base	butyral polyvinylique
	Teinte	gris silex
	Viscosité de livraison DIN 53211*	60 à 65 sec. / 4 mm coupe d'écoulement
	Diluant	EFD-Diluant 400320 EFD-Diluant 400424
	Densité Détermination théorique	1,0 g / ml +/- 0,1
	Extrait sec Détermination théorique	40 % +/- 2
	Taux volumique d'extrait sec Détermination théorique	195 ml / kg +/- 5
	Consommation Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	100 à 105 g / m ² épaisseur de feuil 20 µm voir „remarques spéciales“
	Rendement superficiel Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	9,5 à 10,0 m ² / kg épaisseur de feuil 20 µm voir „remarques spéciales“

Stabilité au stockage: Au moins 18 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Traitement et application

Application

Bien mélanger avant l'utilisation (p. ex. avec un mélangeur rapide).

Haute pression:	en viscosité de livraison
Pinceau:	en viscosité de livraison
Tremper / Rouleau:	en viscosité de livraison

Supports

Métaux non-ferreux, acier

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement

Support:	acier
Couche de fond:	FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage KP1619AI1269
Couche de finition:	EFDEDUR-Peinture UR1044

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 10 min.	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 30 min.	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 1 à 2 jours	(atténuation de pendule/ ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 180°C (Température de l'objet)

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400424

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Résistance

Bon promoteur d'adhérence, spécialement adapté pour aluminium prétraité, (p. ex. décapage alcalin ou acide ou bien chromatisation) et pour supports en acier zingué en combinaison avec les peintures de finition EFDEDUR. En raison des différentes qualités de zingage, nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires (p. ex. adhérence, essais climatiques, etc.)

Remarques spéciales

Conditions d'essais

*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.