

FREIOPLAST

Lackfarbe
KP1611

- Lösemittelhaltiger Decklackfarbe
- Als Einschichtlack geeignet
- Gutes Standvermögen
- Für Reparatur Lackierungen
- Universelle Verarbeitung

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acryl-Copolymerisat
	Farbton	nach RAL 840 HR, andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad	halbmatt
	Lieferviskosität	1,5 bis 2,5 Pa.s / Spindel 1 Haake-Viscotester VT02
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320
	Dichte theoretische Bestimmung	1,18 g / ml +/- 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	56 % +/- 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330 ml / kg +/- 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	235 bis 250 g / m ² Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	4,2 bis 5,0 m ² / kg Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
KP1611

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Airless-Spritzen:	nach Einstellung auf 130 bis 150 Sek. / 4 mm Auslaufbecher DIN 53211*
Pneumatisch-Spritzen:	nach Einstellung auf 40 bis 60 Sek. / 4 mm Auslaufbecher DIN 53211*
Rollen:	in Lieferviskosität
Streichen:	in Lieferviskosität

Untergründe

Aluminium, Edelstahl, Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Tenside und Strahlrückstände; ggf. schleifen oder strahlen, Reinheit mind. SA 2 (SIS 055 900).

Verarbeitungstemperatur

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 30 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 2 Std.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 4 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Beständigkeit

FREIOPLAST-Lackfarbe KP1611 wird vorzugsweise im Refurbishing- und Reparatur-Bereich für Stahl- und Spezial-Containern eingesetzt. Bei der Beschichtung von verzinkten Untergründen und Aluminium empfehlen wir Haftungsversuche durchzuführen.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KP1611MRA910
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.